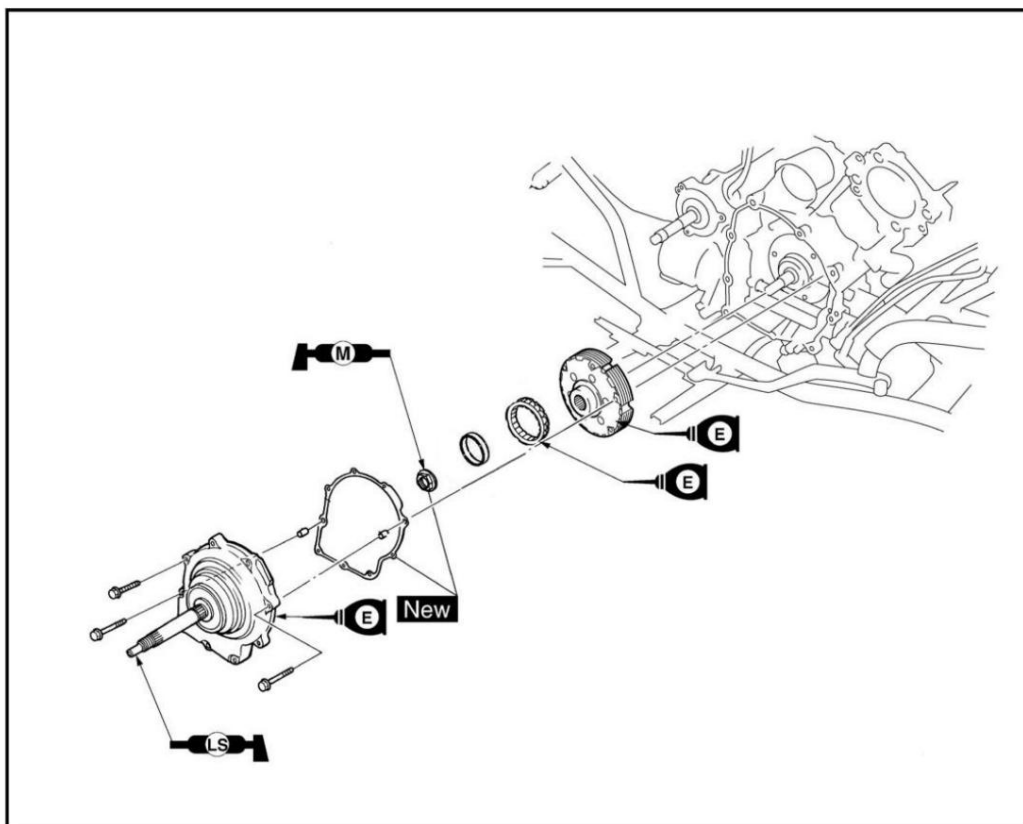
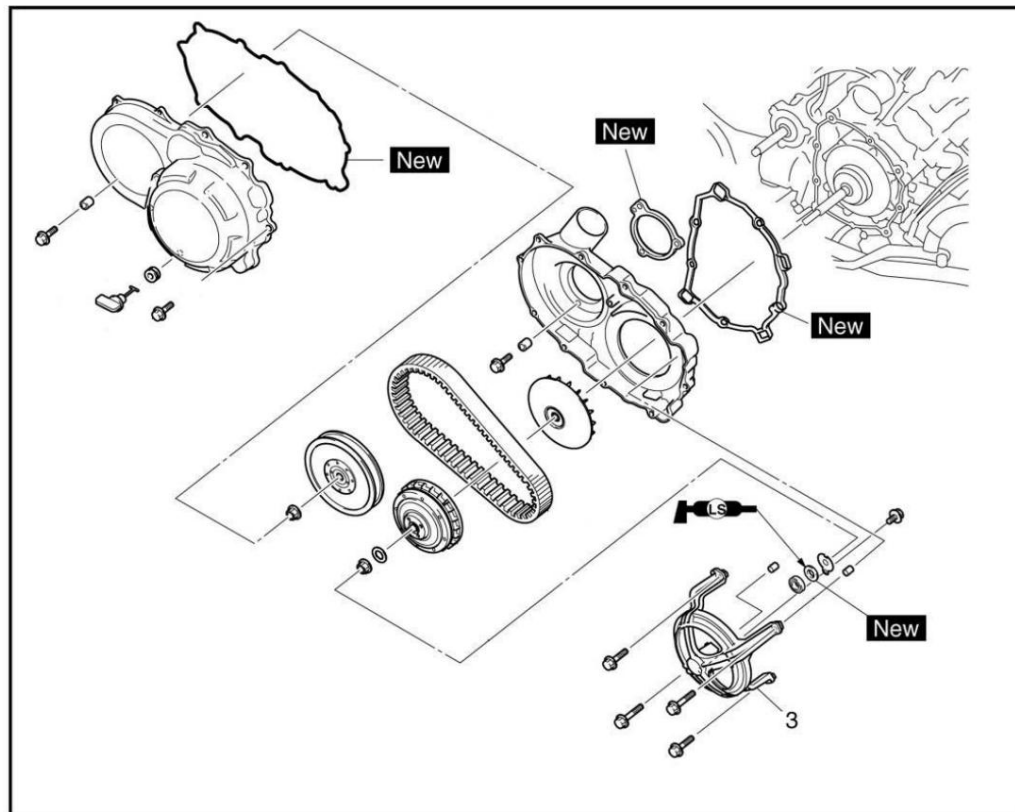


9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

INFORMAZIONI SUL SERVIZIO	9-2
RISOLUZIONE DEI PROBLEMI	9-2
COPERCHIO FRIZIONE	9-3
FRIZIONE	9-13

9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE



9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

INFORMAZIONI SUL SERVIZIO

ISTRUZIONI GENERALI

- La puleggia motrice, la frizione e la puleggia condotta possono essere riparate con il motore installato nel telaio.
- Evitare che grasso e olio finiscano sulla cinghia di trasmissione e sulle superfici delle pulegge. Rimuovere qualsiasi olio o grasso da per ridurre al minimo lo slittamento della cinghia di trasmissione e della puleggia motrice.

SPECIFICHE

Unità: mm

Articolo	Standard
ID della boccola della faccia di azionamento mobile	19
Diametro esterno del collare della faccia di azionamento	35
larghezza della cinghia di trasmissione	33.3
ID esterno della frizione	150
Lunghezza libera della molla della faccia condotta	137
Diametro esterno della faccia condotta	41
Riconoscimento facciale mobile	51
Diametro esterno del rullo di peso	30.2
spessore della scarpa della frizione	3.5

VALORI DI COPPIA

bulloni del coperchio esterno della frizione	100 kgf-cm (10 Nm, 7,2 lbf-ft)
bulloni del coperchio della frizione	100 kgf-cm (10 Nm, 7,2 lbf-ft)
Bulloni dell'alloggiamento del cuscinetto	100 kgf-cm (10 Nm, 7,2 lbf-ft)
bulloni dell'alloggiamento della frizione	100 kgf-cm (10 Nm, 7,2 lbf-ft)
Dado della puleggia primaria	1400 kgf-cm (140 Nm, 100 lbf-ft)
Dado porta frizione	1900 kgf-cm (190 Nm, 140 lbf-ft)
Dado della puleggia secondaria	1000 kgf-cm (100 Nm, 72 lbf-ft)
Dado di supporto della puleggia secondaria	900 kgf-cm (90 Nm, 65 lbf-ft)

ATTREZZI SPECIALI

porta-puleggia	71603-E20-000
compressore molla frizione	71600-E20-000
Porta frizione universale	71602-E20-000

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Il motore si avvia ma la moto non si muove. Mancanza di potenza.

•Cinghia di trasmissione usurata

•Cinghia di trasmissione usurata

•Piastra della rampa rotta

•Molla frontale azionata debolmente

•Guarnizione della frizione usurata o

•Rullo per pesi usurato

danneggiata •Molla della faccia condotta rotta

•Superficie di azionamento sporca

Il motore si spegne o la moto procede lentamente

•Molla del contrappeso della frizione rotta

9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

COPERCHIO FRIZIONE

RIMOZIONE

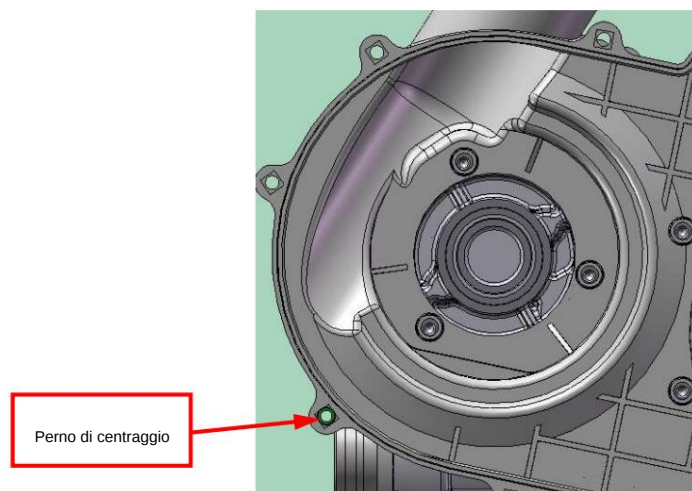
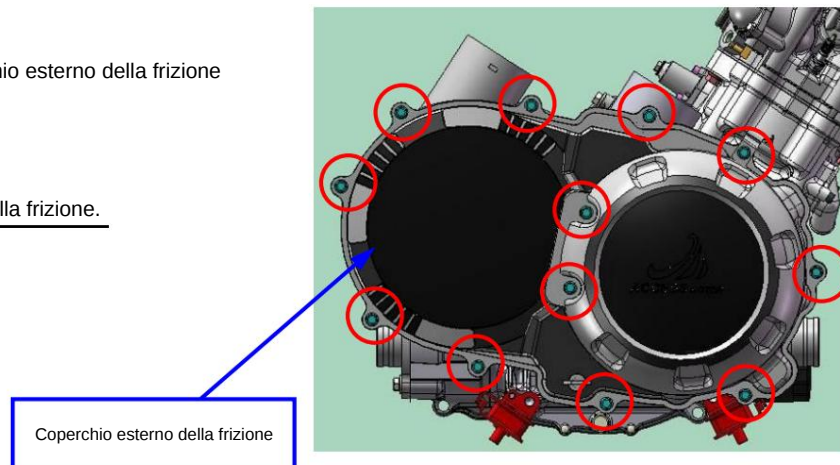
Rimuovere la clip.

Rimuovere il tubo di respirazione.



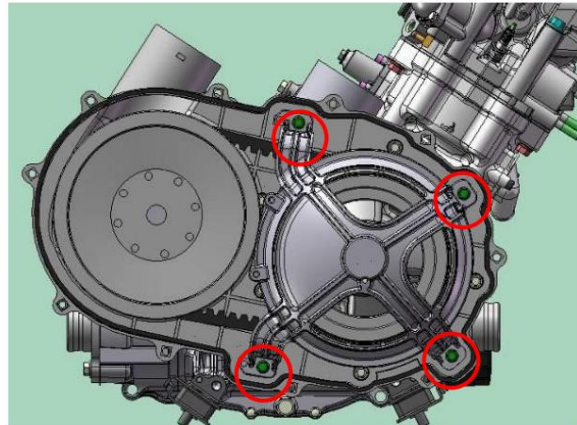
Rimuovere i 12 bulloni del coperchio esterno della frizione
e perno di centraggio.

Rimuovere il coperchio esterno della frizione.



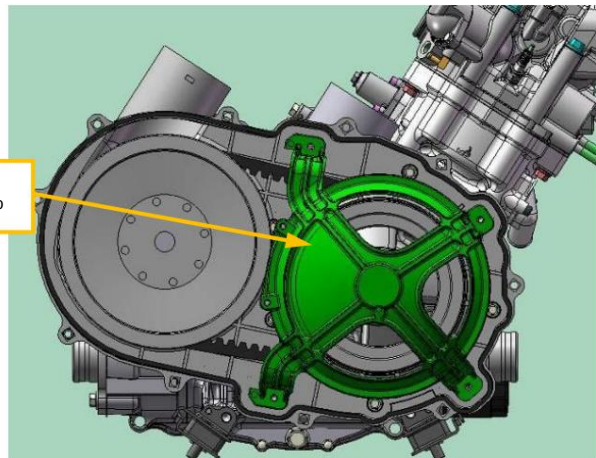
9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

Rimuovere i 4 bulloni e i 2 perni di centraggio.



Rimuovere l'alloggiamento del cuscinetto.

Alloggiamento del cuscinetto



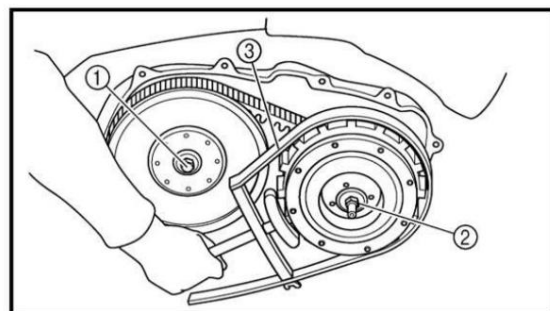
Utilizzare il supporto per puleggia per tenere ferma la puleggia primaria.

Innanzitutto, allentare il dado della puleggia secondaria, quindi allentare il dado della puleggia primaria.

Speciale

porta-puleggia

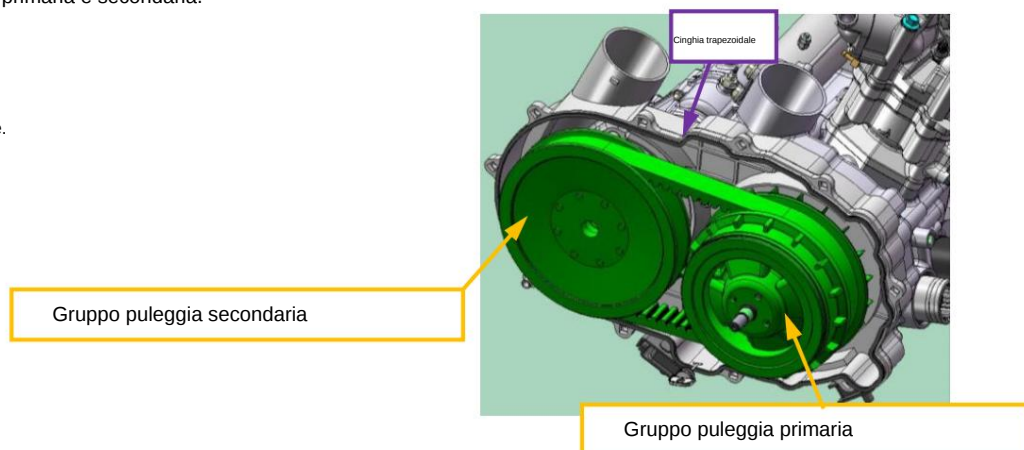
71603-E20-000



9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

Rimuovere il gruppo pulegge primaria e secondaria.

Rimuovere la cinghia trapezoidale.



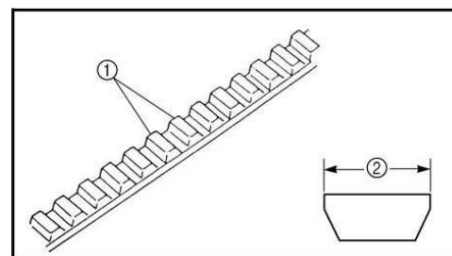
ISPEZIONE

Controllare la cinghia di trasmissione per individuare eventuali crepe, incrostazioni, scheggiature o usura eccessiva. y

Misurare la larghezza della cinghia trapezoidale y

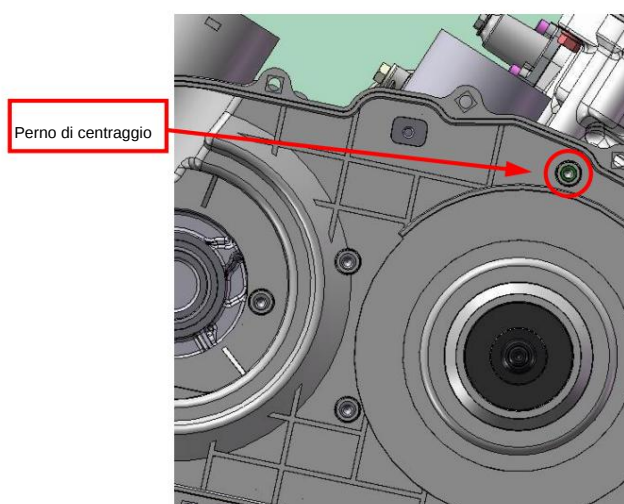
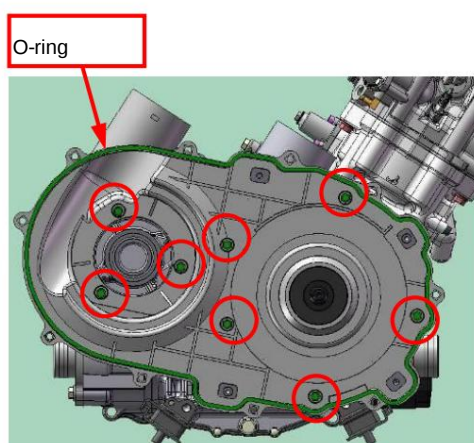
Limite di servizio: 31,3 mm.

Sostituire la cinghia di trasmissione se fuori specifica.



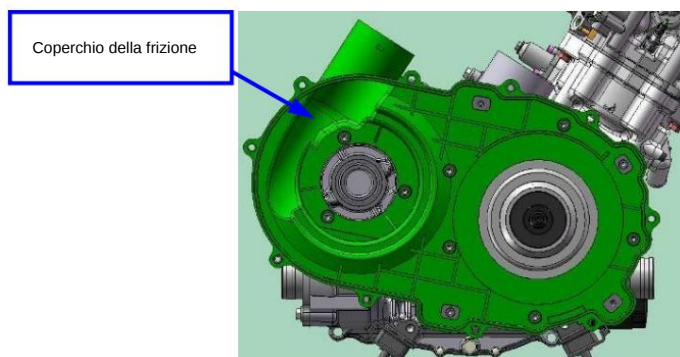
Rimuovere l'O-ring del coperchio esterno della frizione.

Rimuovere gli 8 bulloni del coperchio della frizione e il perno di centraggio.



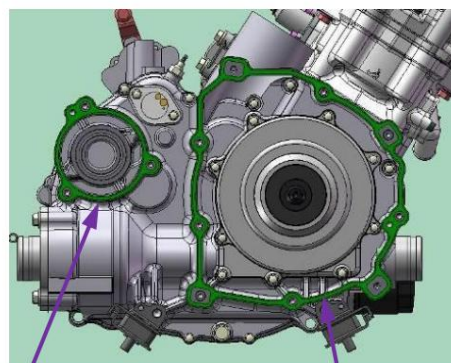
9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

Rimuovere il coperchio della frizione.



Rimuovere l'O-ring del coperchio della frizione.

Rimuovere l'O-ring della trasmissione.



O-ring della trasmissione

O-ring del coperchio della frizione

Per l'installazione, invertire la procedura di rimozione.

VALORI DI COPPIA

bulloni del coperchio esterno della frizione

100 kgf-cm (10 Nm, 7,2 lbf-ft)

bulloni del coperchio della frizione

100 kgf-cm (10 Nm, 7,2 lbf-ft)

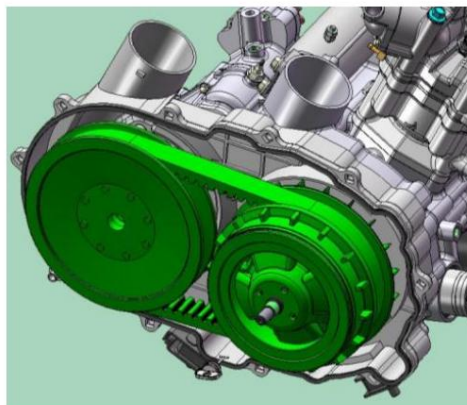
Bulloni dell'alloggiamento del cuscinetto

100 kgf-cm (10 Nm, 7,2 lbf-ft)

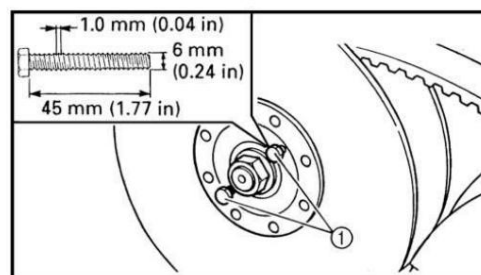
9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

INSTALLAZIONE DELLE PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA

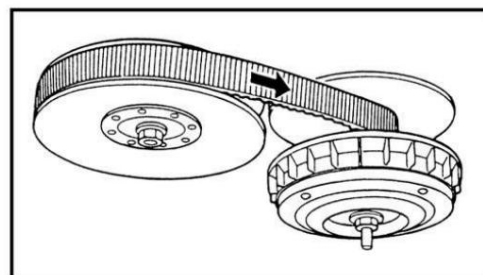
Installare la puleggia secondaria, la cinghia trapezoidale e la puleggia primaria.



Stringendo i bulloni la puleggia scorrevole secondaria verrà spinta via, causando un allargamento dello spazio tra la puleggia fissa secondaria e quella scorrevole.

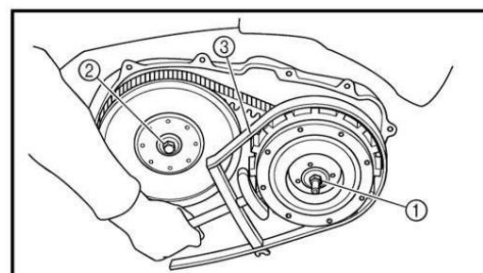


Installare la cinghia trapezoidale in modo che la freccia sia rivolta nella direzione indicata nell'illustrazione.



Utilizzare il supporto per puleggia per tenere ferma la puleggia primaria.

Innanzitutto, serrare il dado della puleggia primaria, quindi serrare il dado della puleggia secondaria.



VALORI DI COPPIA

Dado della puleggia primaria 1400 kgf-cm (140 Nm, 100 lbf-ft)

Dado della puleggia secondaria 1000 kgf-cm (100 Nm, 72 lbf-ft)

9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

SMONTAGGIO DELLA PULEGGIA SECONDARIA

Utilizzare l'attrezzo per comprimere la molla della frizione per rimuovere il dado.

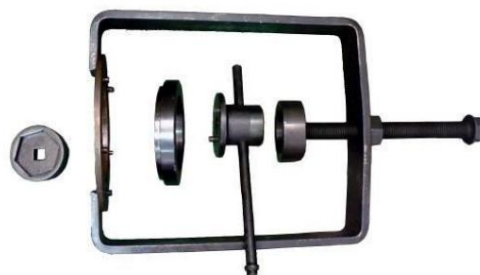
Attrezzo per comprimere la molla della frizione

Noce

Speciale

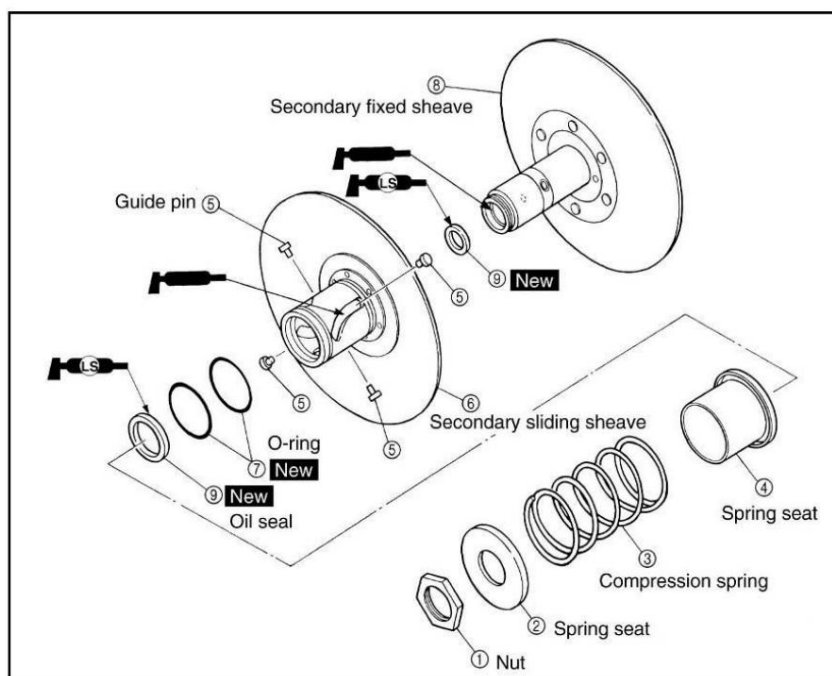
compressore molla frizione

71600-E20-000



9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

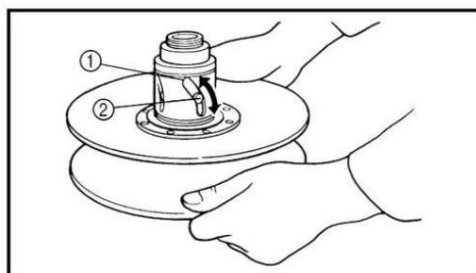
Rimuovere i componenti nell'ordine indicato.



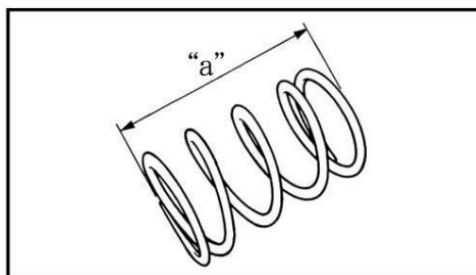
CONTROLLO DELLA PULEGGIA SECONDARIA

1. Verificare il regolare funzionamento della puleggia secondaria.
2. Verificare il corretto funzionamento della puleggia scorrevole.
Graffi / danni → Sostituire in set

3. Controllare le scanalature della camma di coppia.
Usura/danni → Sostituire
4. Controllare i perni di guida.
Usura/danni → Sostituire



5. Controllare la molla della puleggia secondaria
Danno → Sostituire 6.
Misurare la molla della puleggia secondaria "a".
Fuori specifica → Sostituire



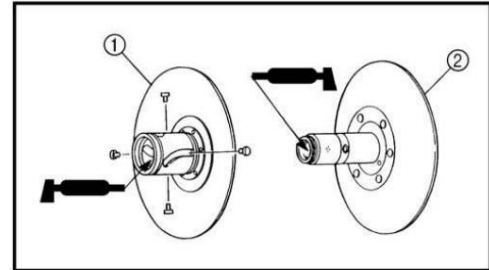
Limite di servizio (sostituire se inferiore): 135 mm

9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

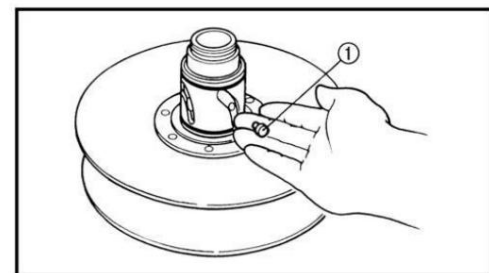
MONTAGGIO DELLA PULEGGIA SECONDARIA

Applicare il lubrificante alla superficie interna della puleggia scorrevole secondaria e alle guarnizioni dell'olio.

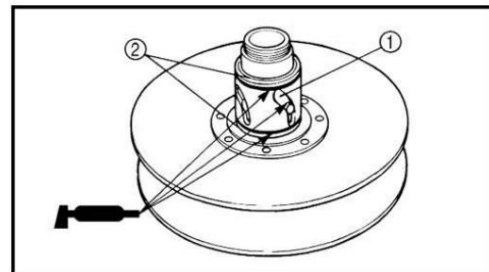
Applicare il lubrificante al cuscinetto, alle guarnizioni e alla superficie interna della puleggia fissa secondaria.



Installare i perni guida.



Applicare il lubrificante alle scanalature di scorrimento del perno di guida e alle guarnizioni paraolio.



Installare la sede della molla, la molla di compressione, la sede della molla.

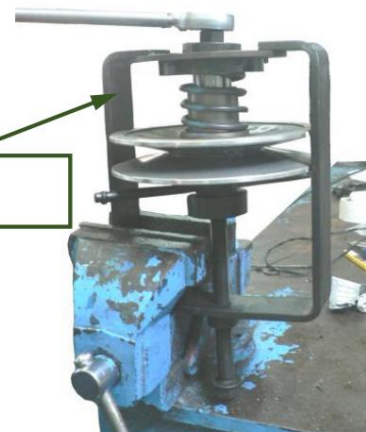
Utilizzare l'attrezzo per comprimere la molla della frizione per installare il dado e serrarlo.

Attrezzo per comprimere la molla della frizione

COPPIA

Dado di supporto della puleggia secondaria:

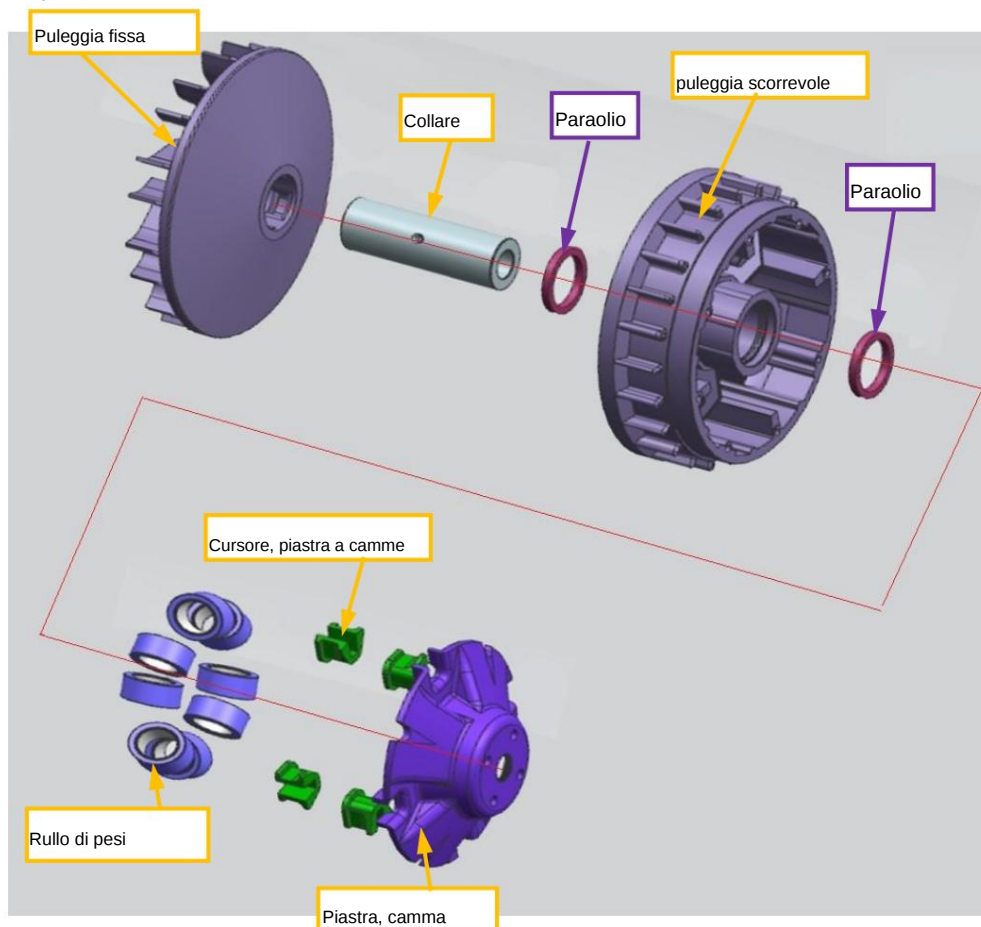
900 kgf-cm (90 Nm, 65 lbf-ft)



9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

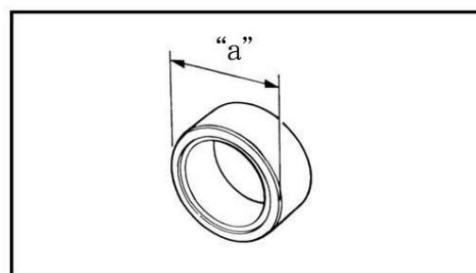
SMONTAGGIO DELLA PULEGGIA PRIMARIA

Rimuovere i componenti nell'ordine indicato.



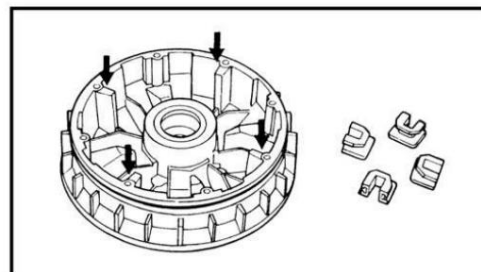
CONTROLLO DELLA PULEGGIA PRIMARIA

1. Verificare il diametro esterno "a" del rullo di peso .
Fuori specifica ȳ Sostituire **Limite di servizio** (sostituire se inferiore): 29,5 mm



2. Verifica:

Scanalature del cursore, della piastra a camme e della puleggia scorrevole.
Usura/crepe/danniy Sostituire **Piastra, camma, puleggia scorrevole** e **puleggia fissa** Crepe/
danniy Sostituire **Collare**: Usura/
danniy Sostituire



9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

MONTAGGIO DELLA PULEGGIA PRIMARIA

1. Pulizia:

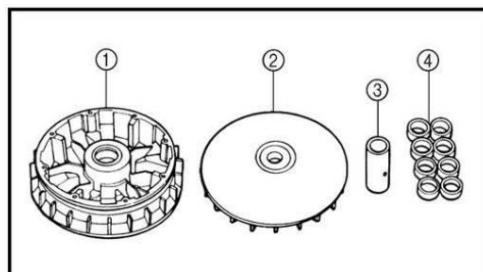
superficie della puleggia scorrevole.

Superficie della puleggia fissa.

Collare.

Rullo per pesi.

Superficie della camma della puleggia primaria scorrevole.



Nota: rimuovere il grasso in eccesso.

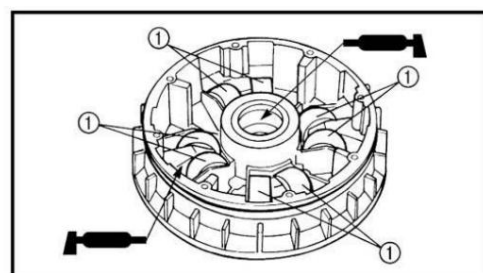
2. Installare il **rullo per i pesi**.

Nota:

applicare grasso (95 g) su tutta la superficie esterna dei rulli di peso e installarli.

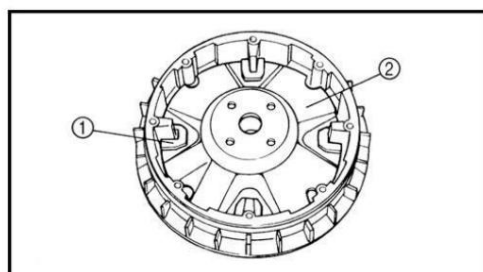
Applicare 2,5 g di grasso sulla superficie interna del collare.

Applicare 2,5 g di grasso sulla superficie interna della puleggia primaria scorrevole.



3. Installare la **piastra scorrevole e la camma**.

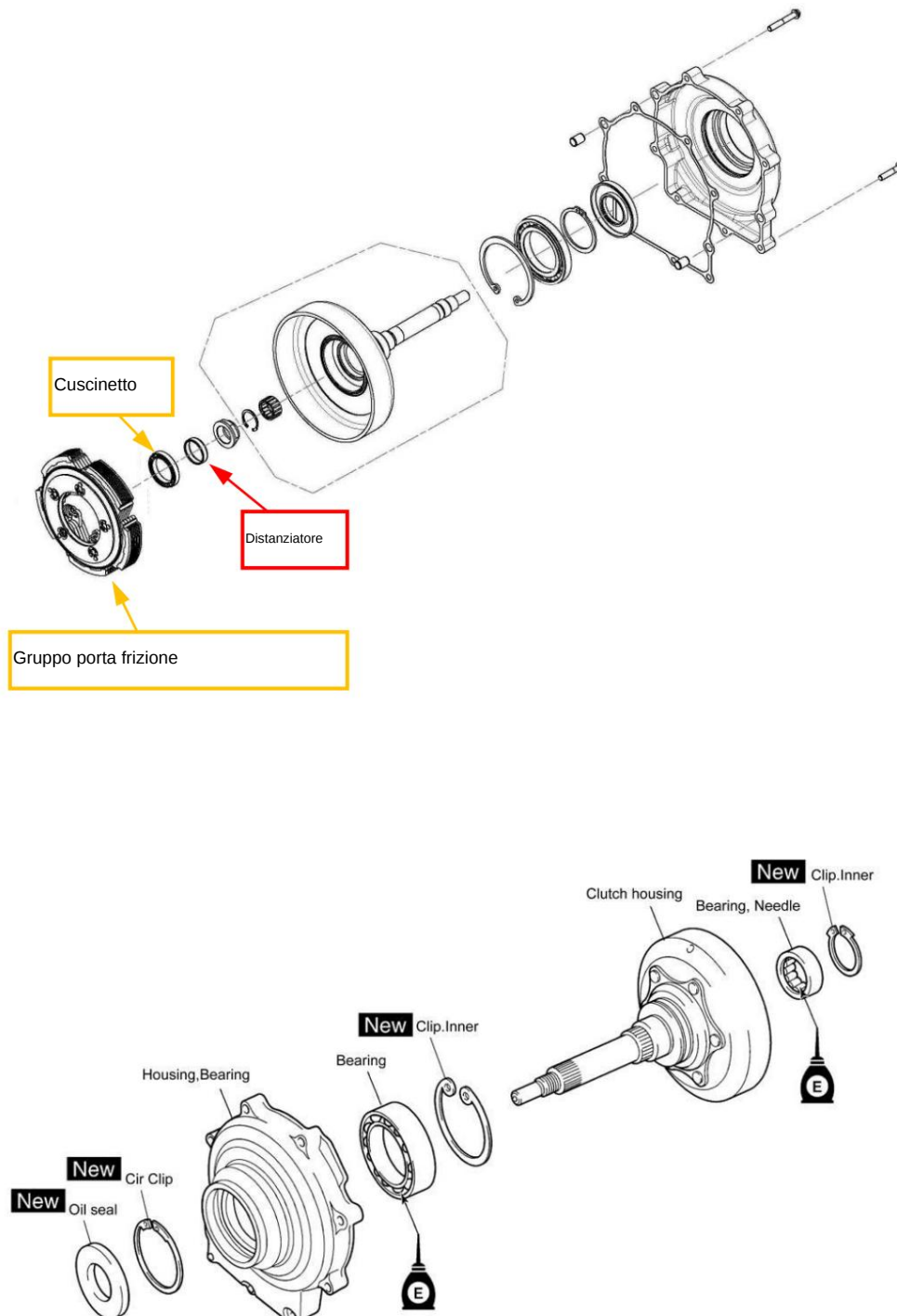
4. Installare la **piastra, camy**.



5. Installare il **tappo**.

9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

FRIZIONE



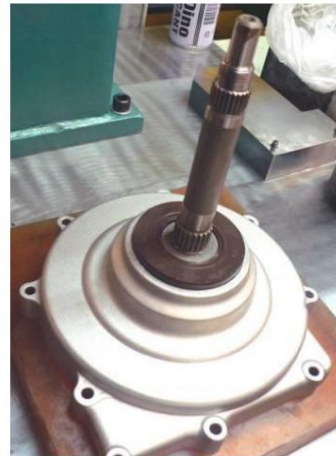
9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

RIMUOVERE

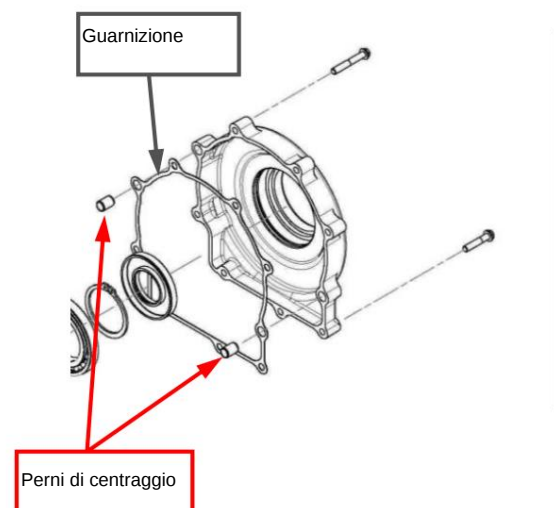
Rimuovere i 9 bulloni.



Rimuovere il gruppo di supporto.



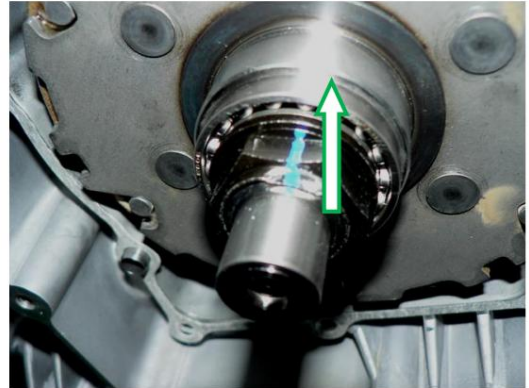
Rimuovere la guarnizione e i 2 perni di centraggio.



9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

Raddrizzare:

la parte perforata del dado.



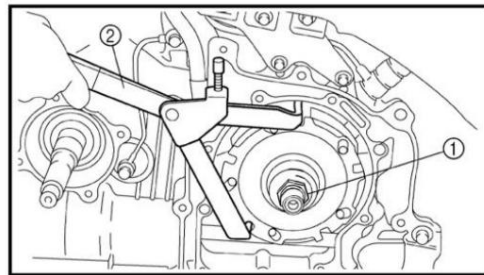
Utilizzare il supporto della frizione γ per

tenere fermo il gruppo porta frizione.

Rimuovere il dado γ .

Speciale

Supporto frizione universale 71602-E20-000



*

Il dado del gruppo porta frizione è rimasto filettature manuali. Per allentare la frizione

Dado di fissaggio del supporto: ruotarlo in senso orario.

9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

CONTROLLO DELLA FRIZIONE

Controllare l'alloggiamento della frizione

Danni da calore / usura / danneggiamento → Sostituire

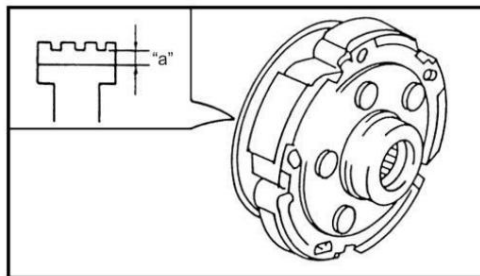


Controllare le ganasce della frizione.

Danni da calore → Sostituire.

Misurare la ganaschia della frizione.

Non conforme alle specifiche → Sostituire.



spessore della scarpa della frizione

Standard: 3,5 mm

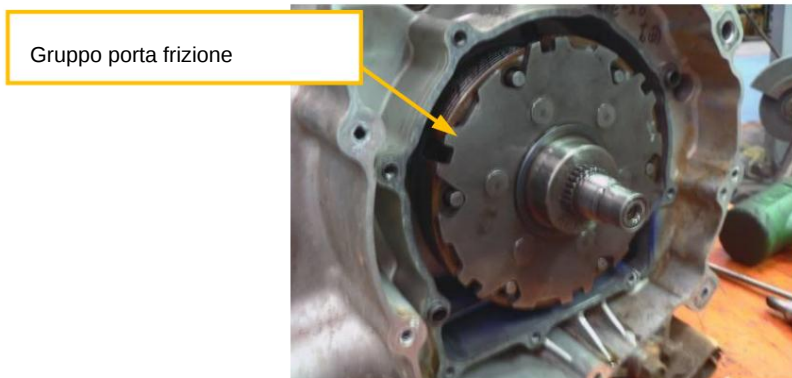
Limite di usura della frizione "a"

Limite di servizio: 2,0 mm

9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

INSTALLAZIONE

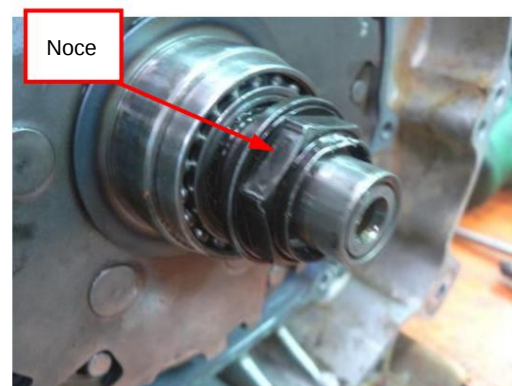
Installare il gruppo porta frizione.



Installare il cuscinetto e il distanziale.



Installa il nuovo dado.



9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

Utilizzare il supporto della frizione  per tenere fermo il gruppo porta frizione. Stringere il dado .

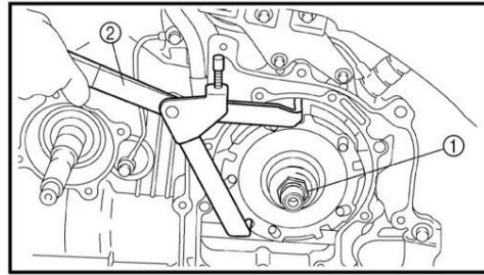
Coppia: 1900 kgf-cm (190 Nm, 140 lbf-ft)

Speciale

Supporto frizione universale 71602-E20-000

*

Il dado del gruppo porta frizione ha una filettatura sinistrorsa. Per serrare il dado del gruppo porta frizione, ruotarlo in senso antiorario.



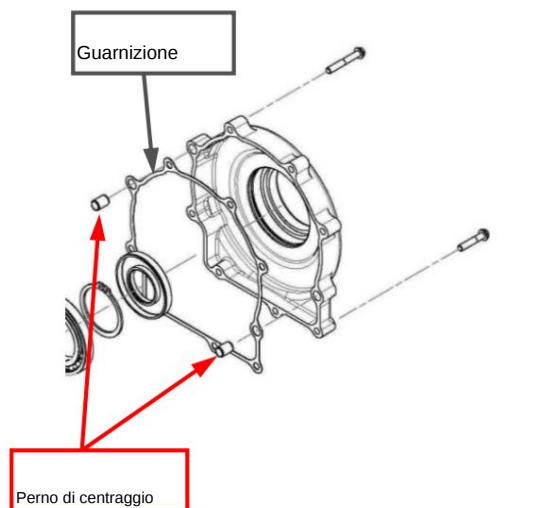
Bloccare le filettature con un punzone.



9. PULEGGE PRIMARIA E SECONDARIA/FRIZIONE

Installare i 2 perni di centraggio.

Installare la nuova guarnizione.



Installare il gruppo alloggiamento frizione.

Installare i 9 bulloni e serrarli.



Coppia: 100 kgf-cm (10 Nm, 7,2 ft-lb)

*

Stringere i bulloni gradualmente, seguendo uno schema incrociato.

Dopo aver serrato i bulloni, verificare che il gruppo alloggiamento frizione ruoti senza intoppi.