

22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

GIUNTO POSTERIORE A VELOCITÀ COSTANTE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

INFORMAZIONI DI SERVIZIO ----- 22-2

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE----- 22 -3

CASSA INGRANAGGI ASSE POSTERIORE A'SSY----- 22-4

REGOLAZIONE GIOCO PIGNONE TRASMISSIONE FINALE

----- 22-10

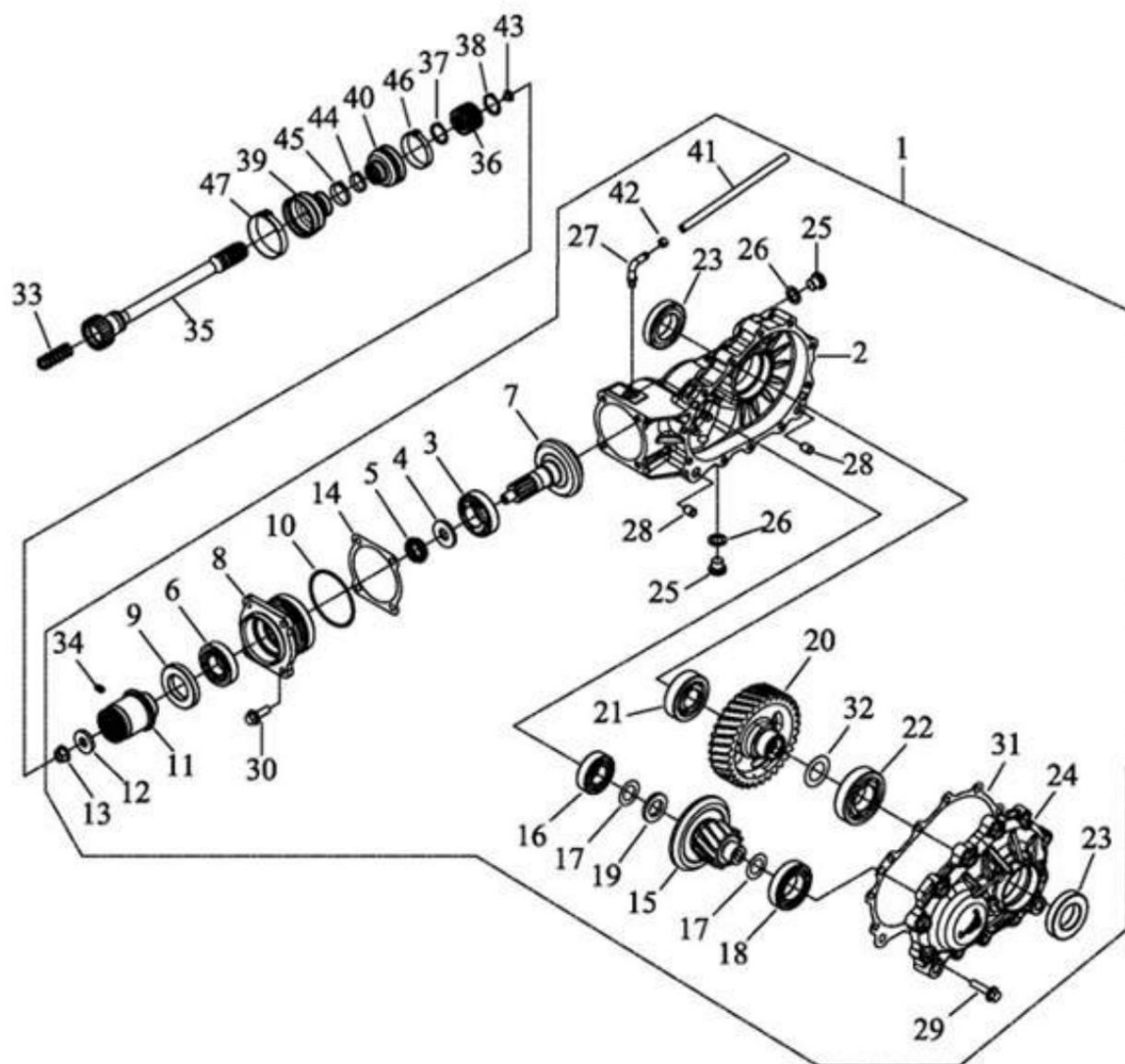
REGOLAZIONE DEL GIOCO DEL PIGNONE DELLA TRASMISSIONE FINALE

-----22-15

MISURAZIONE DEL LASH DELL'INGRANAGGIO FINALE ----- 22-18

22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE



22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

INFORMAZIONI SUL SERVIZIO

ISTRUZIONI GENERALI

• Posizionare l'ATV su una superficie piana. •

Posizionare una coppa dell'olio sotto la scatola del differenziale per raccogliere l'olio usato. • Rimuovere

il bullone di riempimento dell'olio dell'ingranaggio finale e il bullone di scarico dell'olio dell'ingranaggio finale per scaricare l'olio dal scatola ingranaggio finale.

•

Il livello dell'olio della trasmissione finale deve essere controllato a motore freddo.



Bullone di scarico



Bullone di riempimento

SPECIFICHE Specifica olio:

SAE 85W/140 Capacità totale: 200 cc Volume

di sostituzione: 180 cc

VALORI DI COPPIA

Bullone di riempimento dell'olio dell'ingranaggio finale

150 kg-cm (15 Nm, 11 lbf ft) 150 kg-cm

Bullone di scarico dell'olio dell'ingranaggio finale

(15 Nm, 11 lbf ft) 800~1000 kg-cm (80~100

Dado, inserire il bloccaggio

Nm, 63~72,3 lbf ft)

Bullone dell'alloggiamento

250 kg-cm (25 Nm, 18 lbf ft)

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Perdite di olio

• Olio troppo ricco

• Paraolio usurato o danneggiato

ATTREZZI SPECIALI

Porta ingranaggio di accoppiamento

71617-E20-000

Pinza per fascette per tubo carburante

71516-A26-000

Strumento di misurazione del gioco degli ingranaggi

71616-E20-000

22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

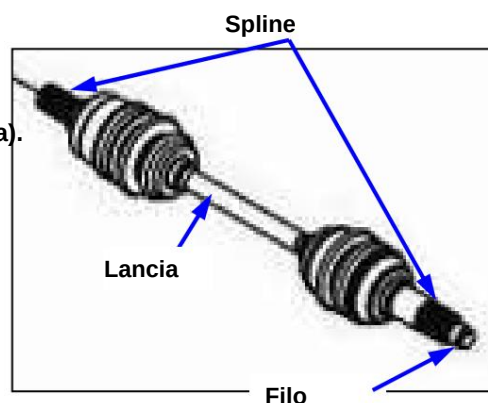
GIUNTO POSTERIORE A VELOCITÀ COSTANTE

RIMOZIONE E ISPEZIONE Posizionare

la macchina su una superficie piana.

Rimuovere la ruota posteriore e la sospensione. Fare riferimento al capitolo 16

Rimuovere il giunto omocinetico posteriore. (Destra e sinistra).



Ispezionare il giunto omocinetico

*Spline e filettatura

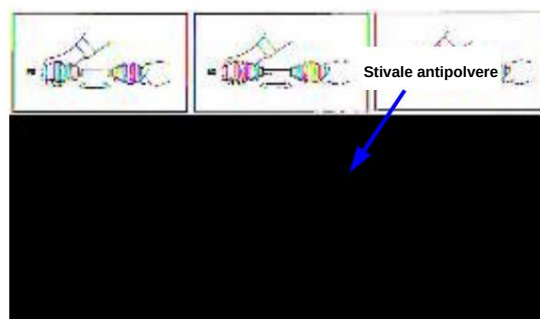
Usura/danni Sostituire

* Avvio antipolvere

Crepe/danni Sostituire

*Lancia

Piegature/danni Sostituire



ÿ

È necessario controllare eventuali danni alle cuffie dell'assale agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione. Controllare le cuffie dell'asse per eventuali strappi o danni. Se si riscontrano danni, portarlo presso un rivenditore o un centro di assistenza per controllarlo o sostituirlo. L'albero dello snodo e i perni devono essere lubrificati agli intervalli specificati nella tabella della manutenzione periodica e lubrificazione.

22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

COMPLETO SCATOLA INGRANAGGIO ASSE POSTERIORE

RIMOZIONE

Rimuovere la clip.

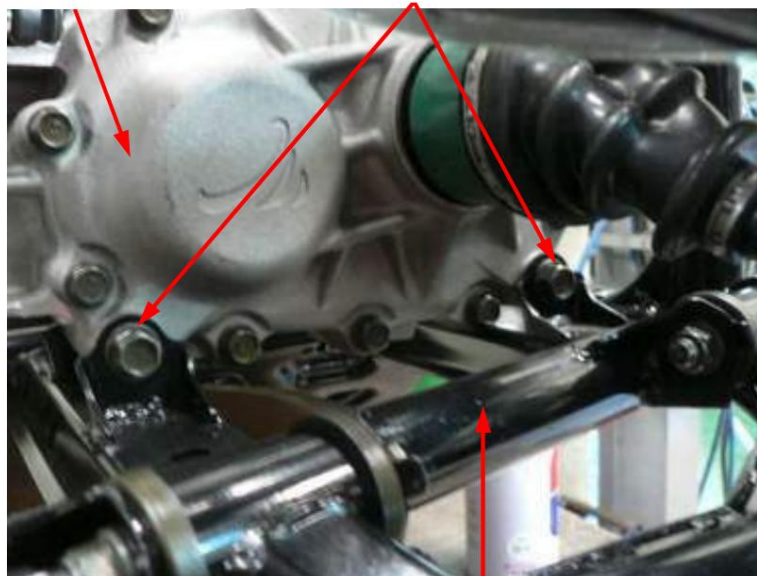


Allentare i 2 dadi e quindi scollegare i 2 bulloni e dadi.

Rimuovere la scatola ingranaggi dell'assale posteriore A'ssy dal telaio.

Scatola ingranaggi asse posteriore A'ssy

Bulloni



Telaio

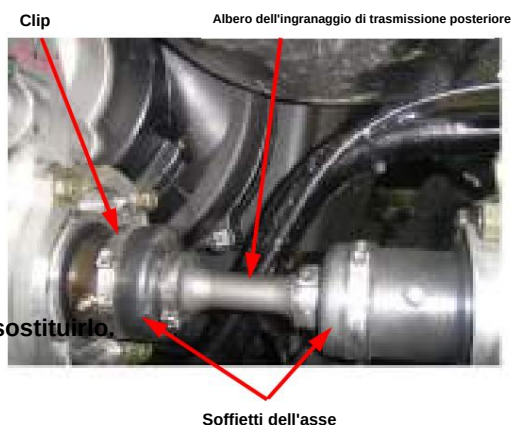
22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

Rimuovere la clip.

ÿ

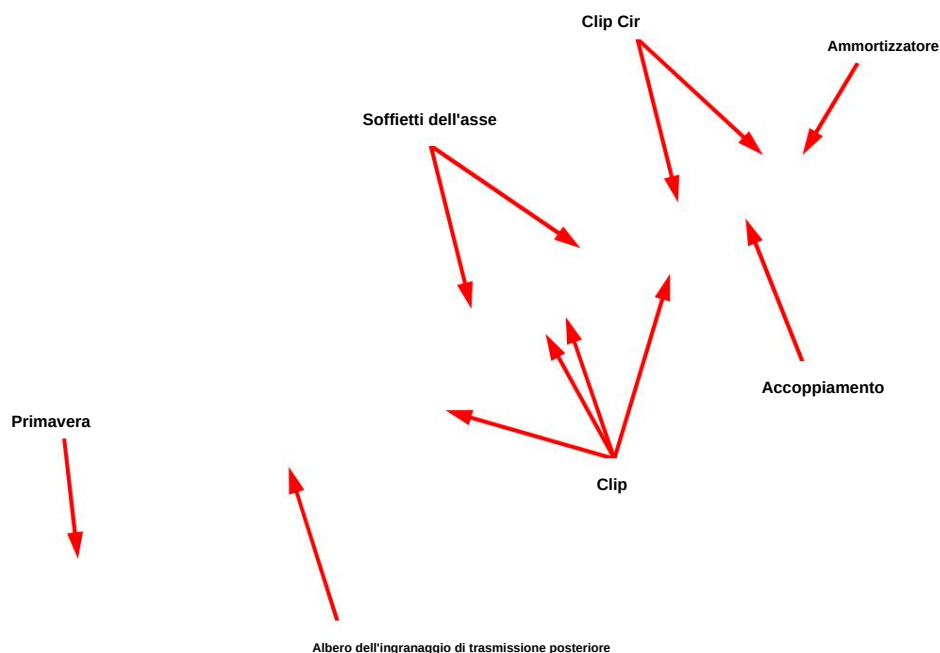
Controllare le cuffie dell'asse per eventuali strappi o danni. Se si riscontrano danni, portarlo presso un rivenditore o un centro di assistenza per controllarlo o sostituirlo.



Rimuovere le cuffie 2 assi.

Rimuovere la molla.

Rimuovere i 2 fermagli elastici e il giunto.



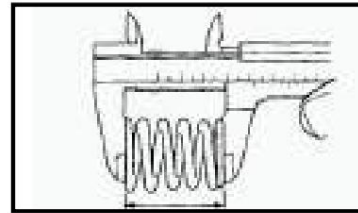
22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

Ispeziona la molla.

Misurare la lunghezza libera.

Sostituirlo se non rientra nelle specifiche.



Ispezionare l'albero dell'ingranaggio

conduttore posteriore. piegature/usura/danni ---Sostituire



Ispezionare l'accoppiamento.

usura/danni ---Sostituire



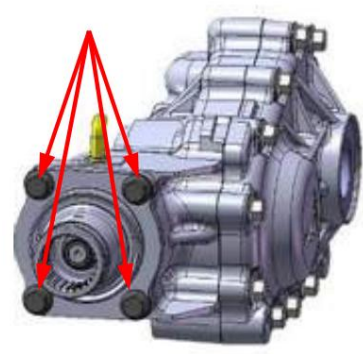
22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

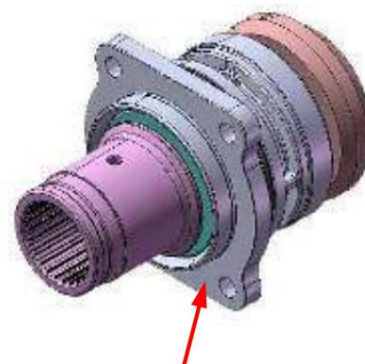
GRUPPO ALLOGGIAMENTO CUSCINETTO PIGNONE RIMOZIONE

Rimuovere i 4 bulloni.

Coppia di serraggio: 250 kg-cm (25 Nm, 18 ft-lb)



Rimuovere l'alloggiamento e il gruppo cuscinetto del pignone



Alloggiamento, cuscinetto pignone Assieme

Utilizzare lo strumento per sostenere l'ingranaggio di accoppiamento.

Rimuovere il dado e la rondella.

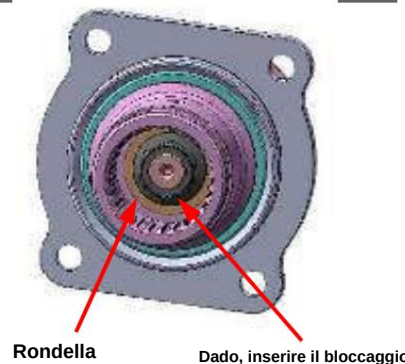
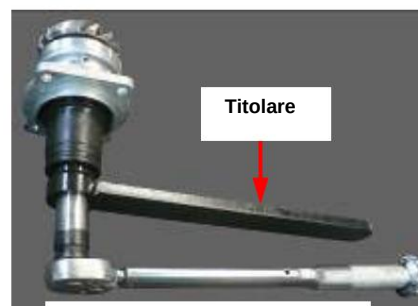
Speciale

Porta ingranaggio di accoppiamento 71617-E20-000



Coppia dado: 800~1000 kg-cm

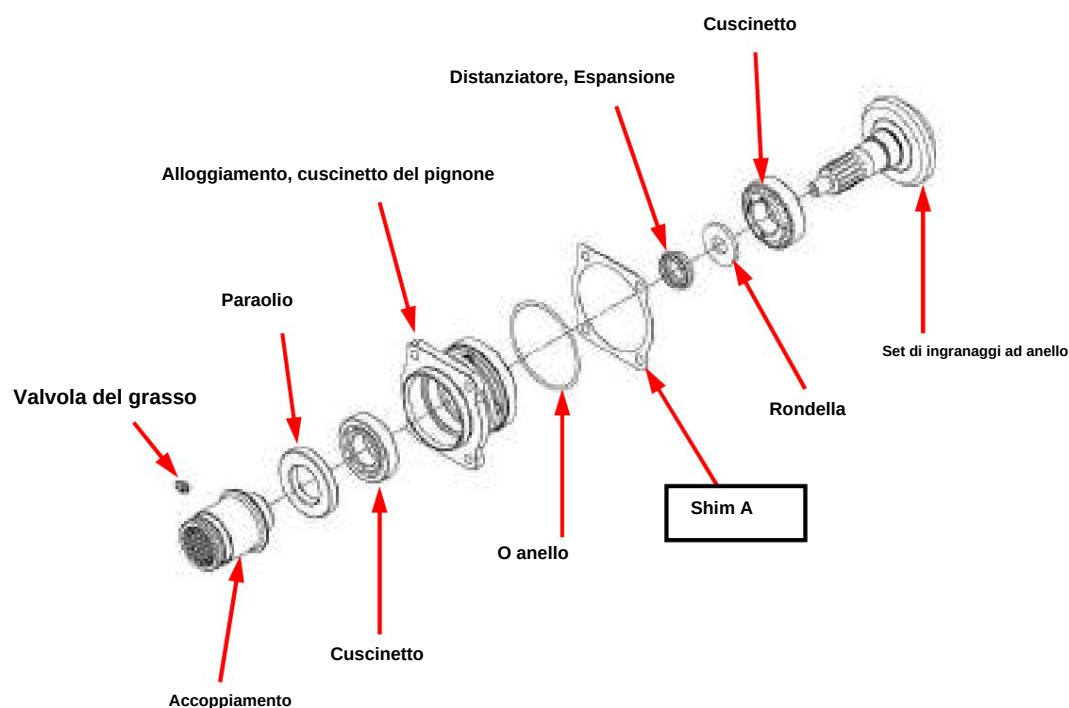
(80~100 Nm, 63~72 piedi-libbre)



22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

Rimuovere il set di corone dentate e il giunto.
Rimuovere lo spessore A.



Ispezionare il set di corone dentate.
usura/danni ---Sostituire

Ispezionare l'alloggiamento, il cuscinetto del pignone.
Controllare il paraolio interno.

Usura/danni al paraolio --- Sostituire

L'alloggiamento e il cuscinetto del pignone presentano crepe/danni --- Sostituire

Controllare il cuscinetto interno.
Il cuscinetto gira in modo irregolare --- Sostituire.

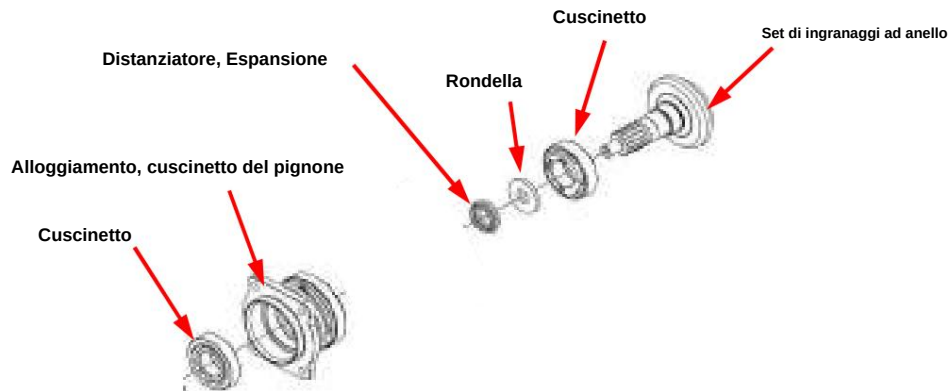
Ispezionare l'anello
dell'olio. usura/danno --- Sostituire

22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

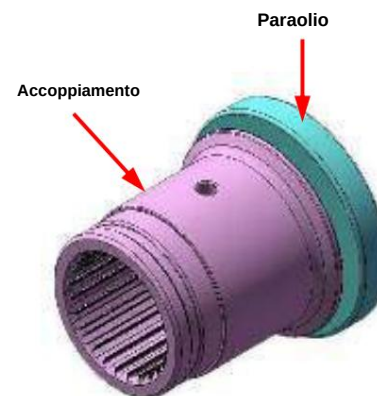
INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

INSTALLAZIONE

Installare il cuscinetto, lo spazio, espansione, la rondella, il anello dentato sull'alloggiamento e il cuscinetto del pignone.



Mettere il paraolio sul giunto.



Installare la rondella e il dado.

Stringere il bullone con una coppia di 800 kg/cm, successivamente testare la coppia di rotazione di Gruppo pignone di comando, deve essere maggiore di 0,4 kg/cm.

Se la coppia di rotazione è inferiore a 0,4 kg/cm, la coppia di serraggio del bullone deve essere maggiore ma non superiore a 1000 kg/cm.
(Intervallo di coppia di rotazione 0,4~0,8 kg/cm)

Se la coppia di serraggio del bullone è pari a 800 kg/cm, coppia di rotazione maggiore di 0,8 kg/cm, "Spazio, espansione" e "rondella" erano necessari essere cambiato; ripetere la prova con coppia di serraggio a 800kg/cm.

Se il test è stato completato, premere il paraolio nell'"alloggiamento, cuscinetto del pignone".



22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

REGOLAZIONE GIOCO PIGNONE TRASMISSIONE FINALE

Spessore ingranaggio pignone trasmissione finale A selezionare.

Per trovare lo spessore A dello spessore del pignone della trasmissione finale, utilizzare la seguente formula.

$$30 + (7) - (4) + 15 = \text{spessore A spessore}$$

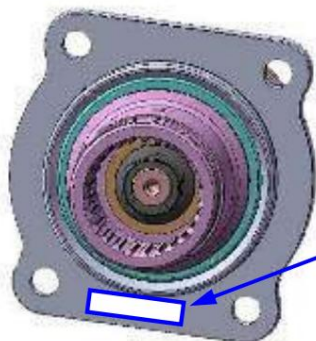
Gli spessori vengono forniti nei seguenti spessori.

ÿ

Spessore A pignone trasmissione
finale: 0,2, 0,3, 0,4 (mm)

ÿ

La selezione della dimensione della rondella
(spessore) deve essere uguale o superiore
alla cifra calcolata.

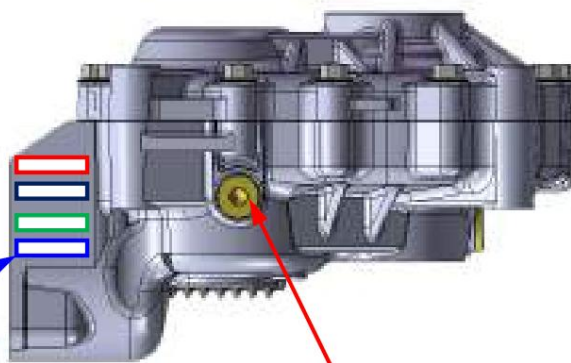


ÿ

un numero (7)=0 ~ -15ÿ

ÿ

un numero (4)=5 ~ -5ÿ



Tappo scarico coppa olio

Tubo di sfiato

22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

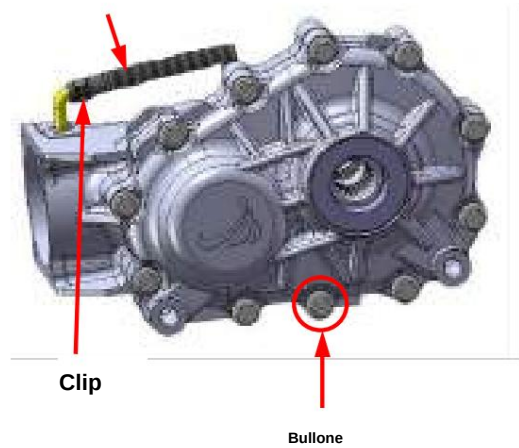
Usa lo strumento pinza per clip.

Scollegare la clip e rimuovere il tubo di sfiato.

ÿ

Controllare il tubo di sfiato per eventuali lacerazioni o danni. Se si riscontrano danni, sostituirli.

Coppia di serraggio: 250 kg-cm (25 Nm, 18 ft-lb)



Speciale

Pinza per fascette per tubi del carburante: 71516-A26-000



Disconnetti



Collegare

22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

Rimuovere gli 11 bulloni.

Rimuovere l'alloggiamento, l'albero motore, l'alloggiamento, il cuscinetto, la spina di centraggio e la guarnizione.

Ispezionare l'alloggiamento, l'albero motore e l'alloggiamento, il cuscinetto.

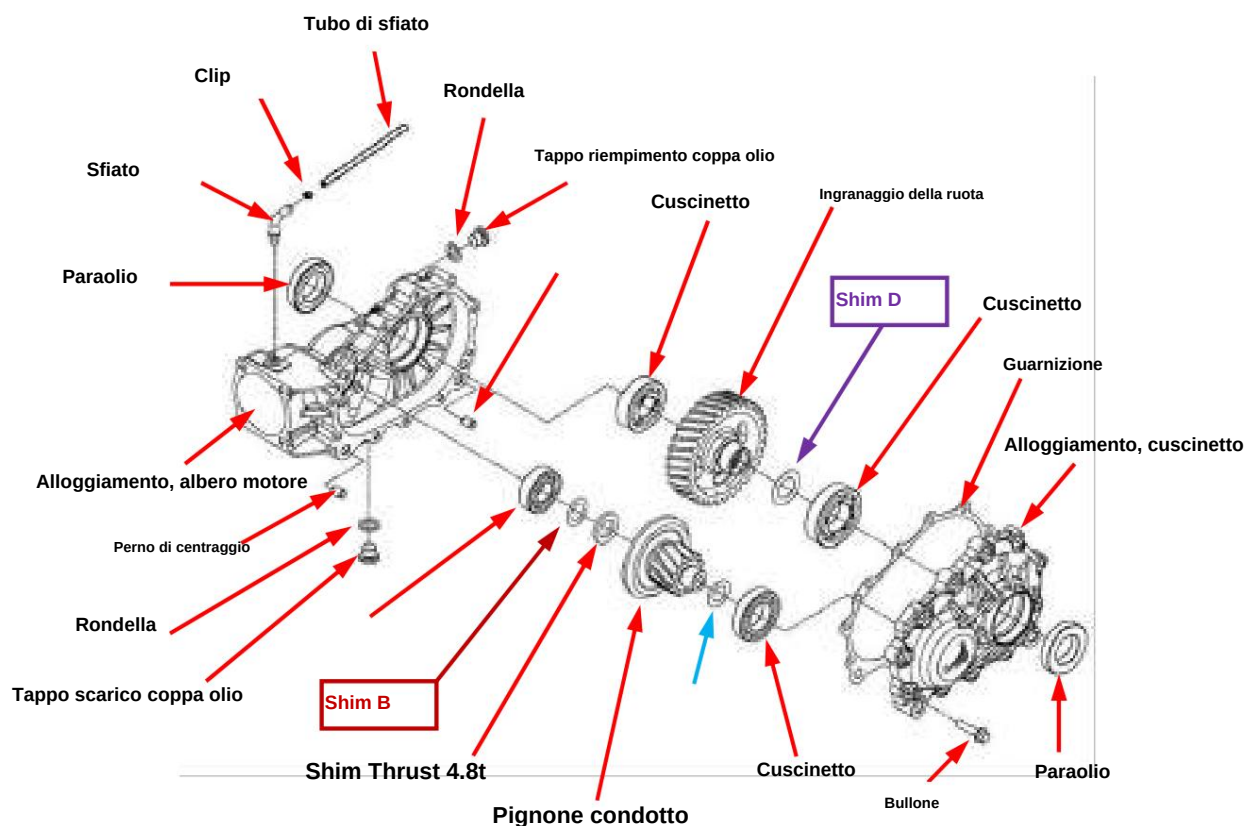
crepe/danni --- Sostituire

Ispezionare la spina di

centraccio. piegature/danni ÿSostituire

Ispezionare la guarnizione.

usura/danno --- Sostituire



22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

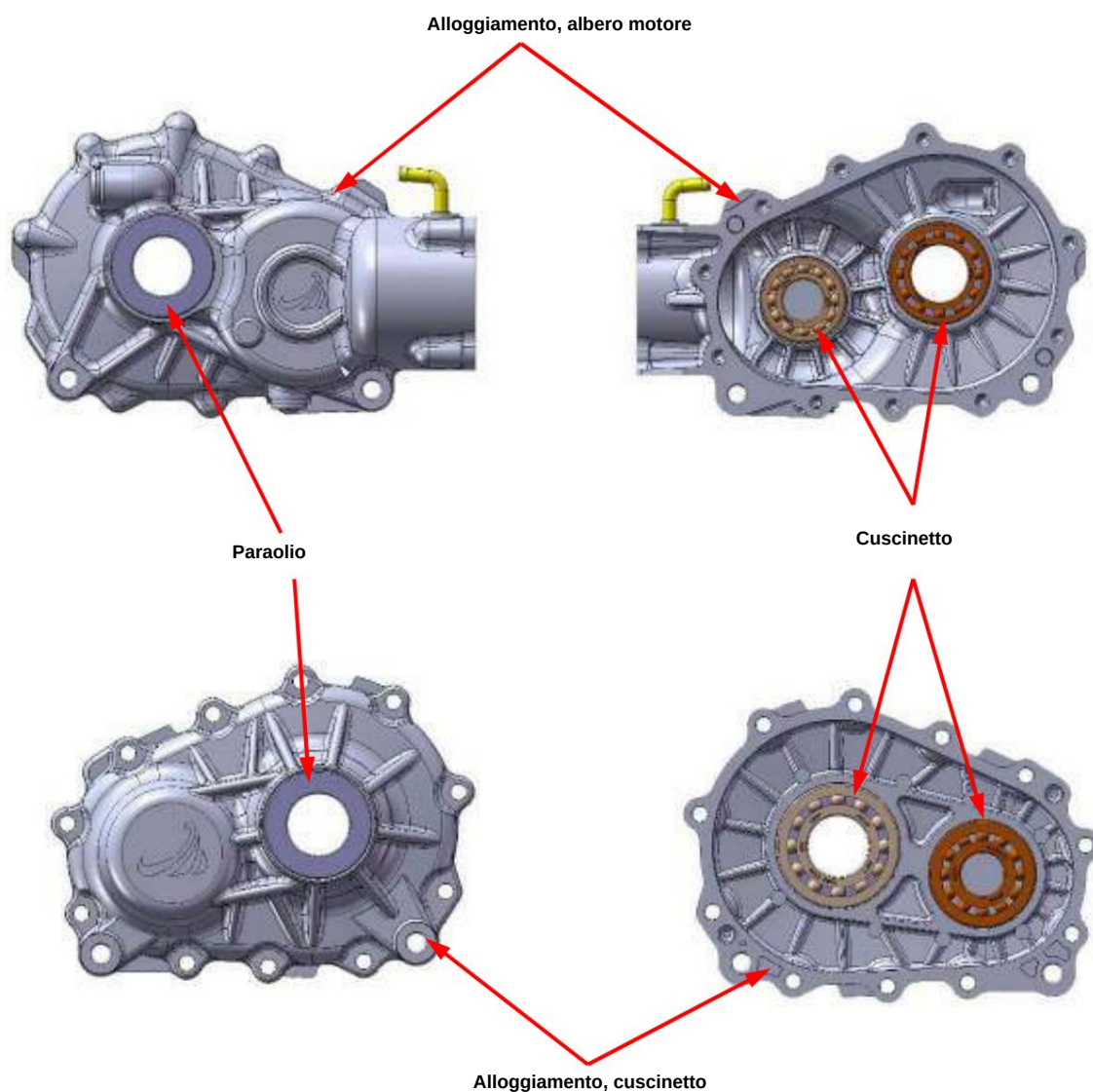
INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

Controllare il cuscinetto interno.

Il cuscinetto gira in modo irregolare --- Sostituire

Controllare il paraolio interno.

usura/danno --- Sostituire



22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

Rimuovere il pignone condotto.
Ispezionare il pignone condotto.
usura/danni ---Sostituire



Rimuovere l'ingranaggio della ruota.
Ispezionare l'ingranaggio
della ruota. usura/danni ---Sostituire



INSTALLAZIONE

L'installazione è in ordine inverso rispetto alla rimozione.

22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

REGOLAZIONE DEL GIOCO DEL PIGNONE DELLA TRASMISSIONE FINALE

Selezione **spessore B** pignone trasmissione finale .

Per trovare lo spessore **B dello spessore** del pignone della trasmissione finale , utilizzare la seguente formula.

$$510-(1)+(2)-480 = \text{spessore spessore B}$$

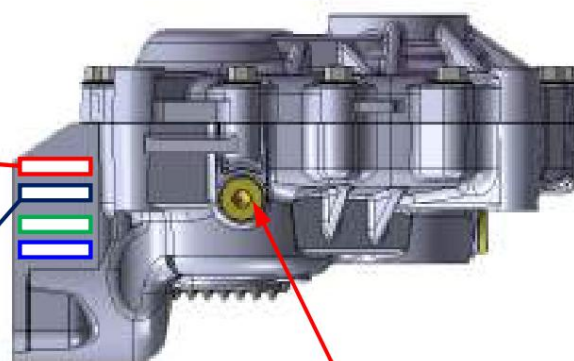
Gli spessori vengono forniti nei seguenti spessori.

Spessore B pignone trasmissione
finale: 0,2, 0,3, 0,4 (mm)

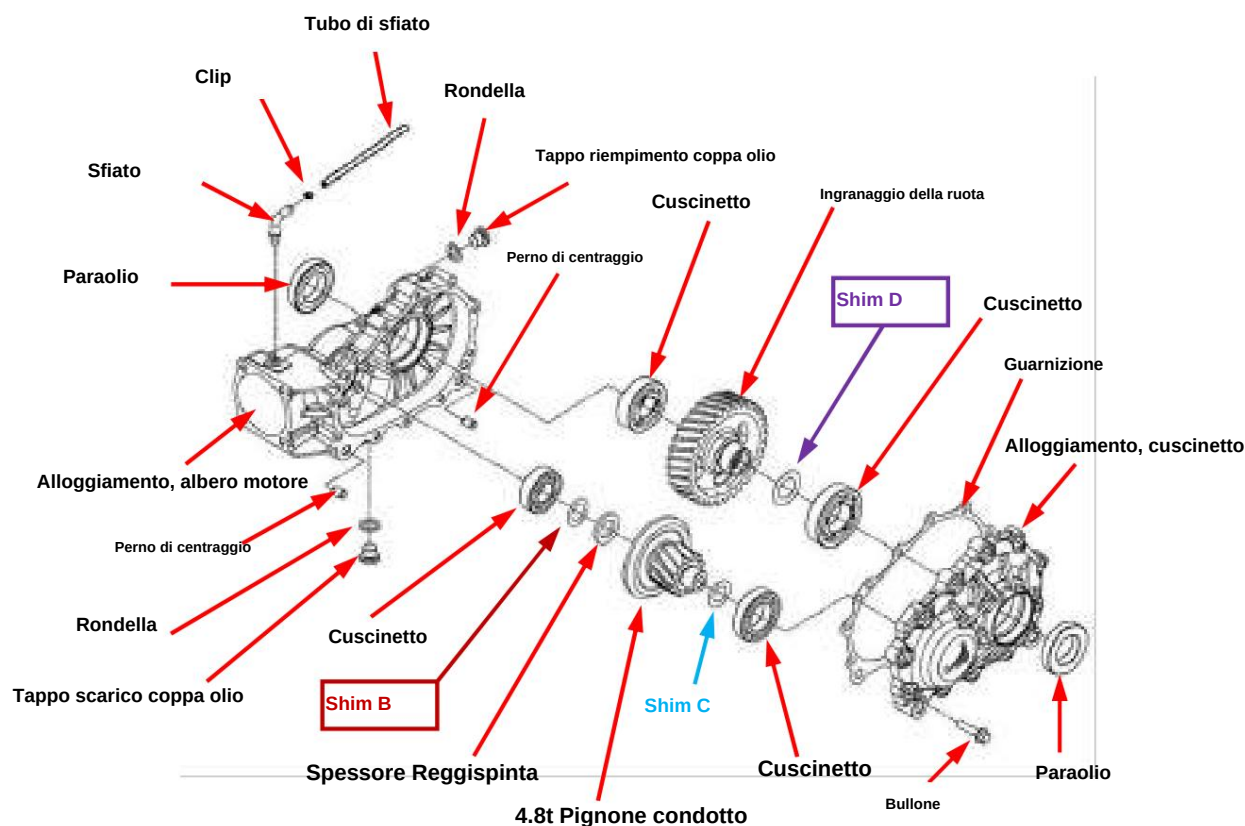
un numero (1)=5 ~ -5

un numero (2)=0 ~ 10

Selezione della dimensione della lavatrice
(spessore), deve essere uguale o
superiore alla cifra calcolata.



Tappo scarico coppa olio



22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

Selezione **spessore C** pignone trasmissione finale .

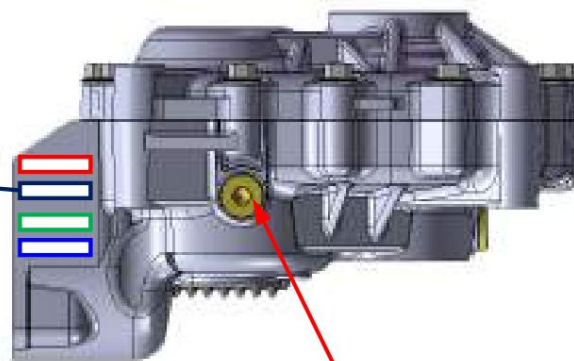
Per trovare lo spessore **C dello spessore** del pignone della trasmissione finale , utilizzare la seguente formula.

$$(2)+(5)+40-(8)-10= \text{spessore spessore C}$$

Gli spessori vengono forniti nei seguenti spessori.

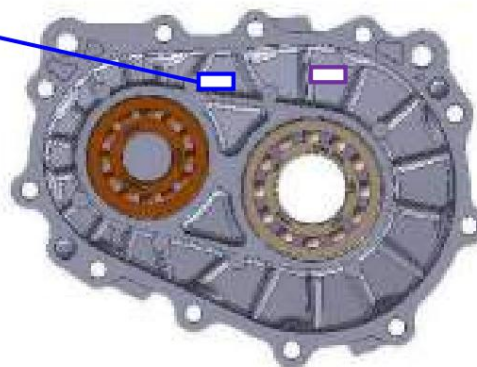
Spessore pignone trasmissione finale **C**
spessore: 0,2, 0,3, 0,4 (mm)

un numero (2)=0 ~ 10

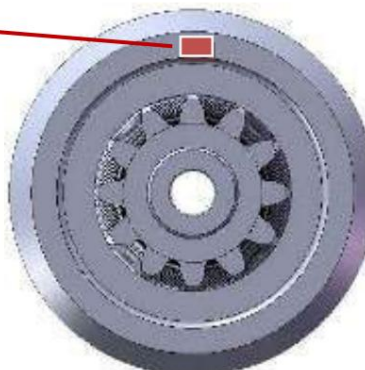


Tappo scarico coppa olio

numero (5)=0 ~ 10



Un numero (8)=0 ~ 20



Arrotondare per difetto la cifra a 0
se la cifra dell'unità calcolata è compresa tra 1 e 7.
Arrotondare la cifra se la cifra dell'unità
calcolata è 8 o 9.

22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

Selezione **spessore D** pignone trasmissione finale .

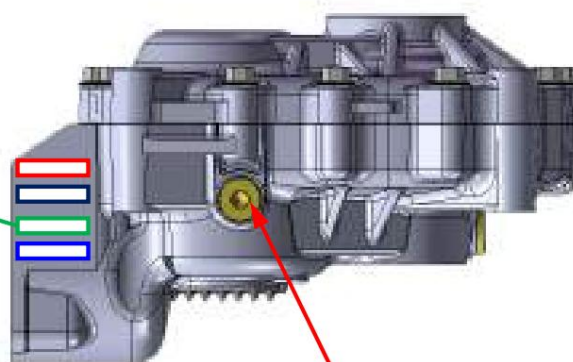
Per trovare lo spessore **D dello spessore** del pignone della trasmissione finale , utilizzare la seguente formula.

$$(3)+(6)+40-(9)-5= \text{spessore spessore D } (\ddot{y})$$

Gli spessori vengono forniti nei seguenti spessori.

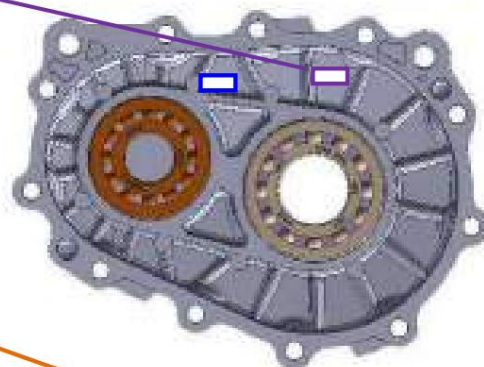
$\ddot{y}$ Spessore pignone trasmissione finale **D**
spessore: 0,2, 0,3, 0,4 (mm)

*UN numero (3)=0 ~ 10 $\ddot{y}$



Tappo scarico coppa olio

*UN numero (6)=0 ~ 10 $\ddot{y}$



*UN numero (9)=0 ~ 12 $\ddot{y}$



$\ddot{y}$ Arrotondare per difetto la cifra a 0
se la cifra dell'unità calcolata è compresa tra 1 e 7.
Arrotondare la cifra se la cifra dell'unità
calcolata è 8 o 9.

22. GIUNTO A VELOCITÀ COSTANTE POSTERIORE

INGRANAGGIO TRASMISSIONE FINALE

MISURARE IL GIOCO DELL'INGRANAGGIO FINALE

Fissare la scatola ingranaggi in una morsa o altro dispositivo di supporto.

Rimuovere il tappo di scarico e la guarnizione.

Installare un bullone della dimensione specificata nel foro del tappo di scarico.

ÿ

Le dita stringono il bullone finché non trattiene la corona dentata. In caso contrario, la corona dentata verrà danneggiata.

ÿ

Gioco dell'ingranaggio finale: 0,25~1,0 mm (0,0098~0,0393 pollici)

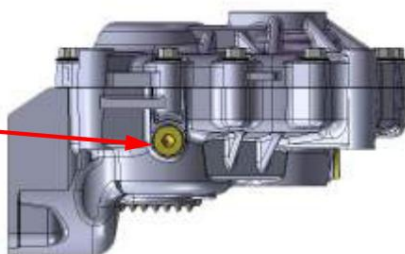
Collegare la fascia del gioco dell'ingranaggio finale ÿ e il comparatore ÿ.

un punto di misurazione è 58,5 mm (2,30 pollici).

Misurare il gioco dell'ingranaggio ruotando delicatamente l'ingranaggio di accoppiamento da un innesto all'altro.



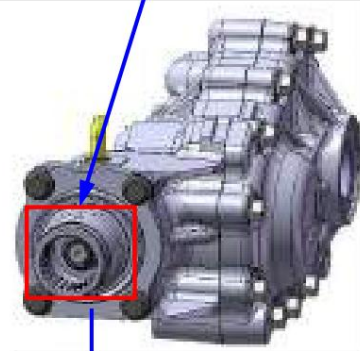
1



ÿ

Quando si misura il gioco degli ingranaggi, assicurarsi che il lato destro (lato del bullone di controllo del livello dell'olio degli ingranaggi) del gruppo scatola ingranaggi finale sia rivolto verso il basso.

Misurare il gioco degli ingranaggi in quattro posizioni. Ruotare l'albero di 90° ogni volta.



Speciale

Strumento di misurazione del gioco degli ingranaggi
71616-E20-000