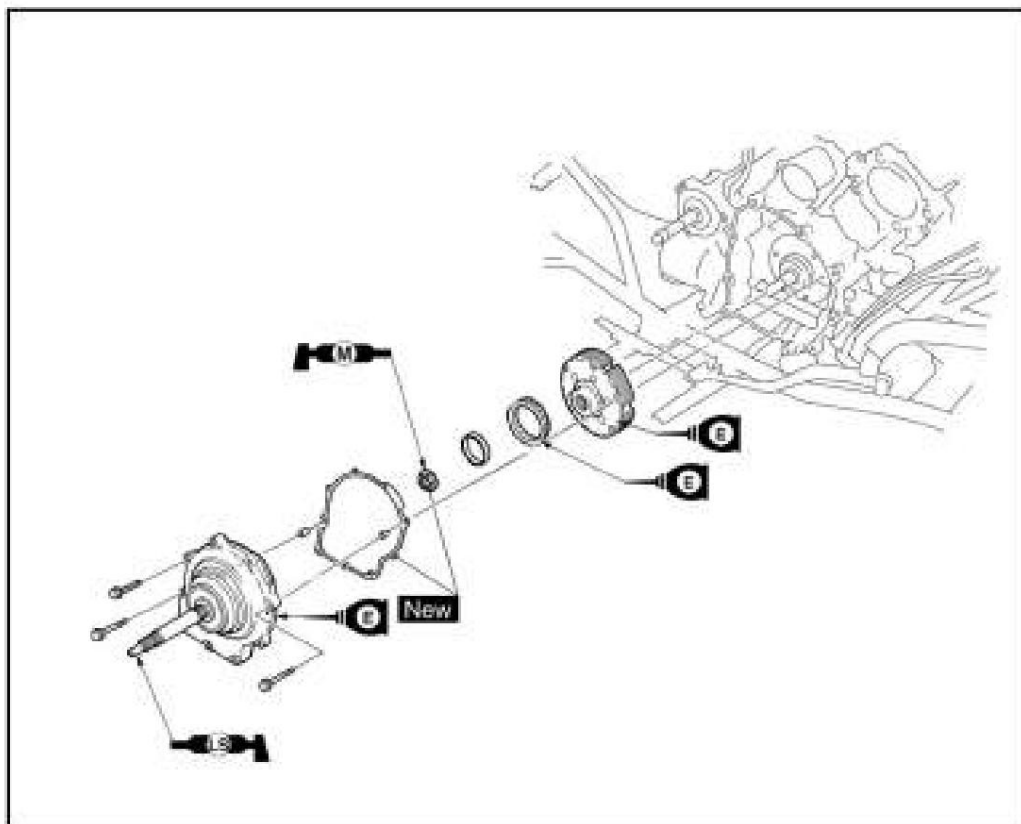
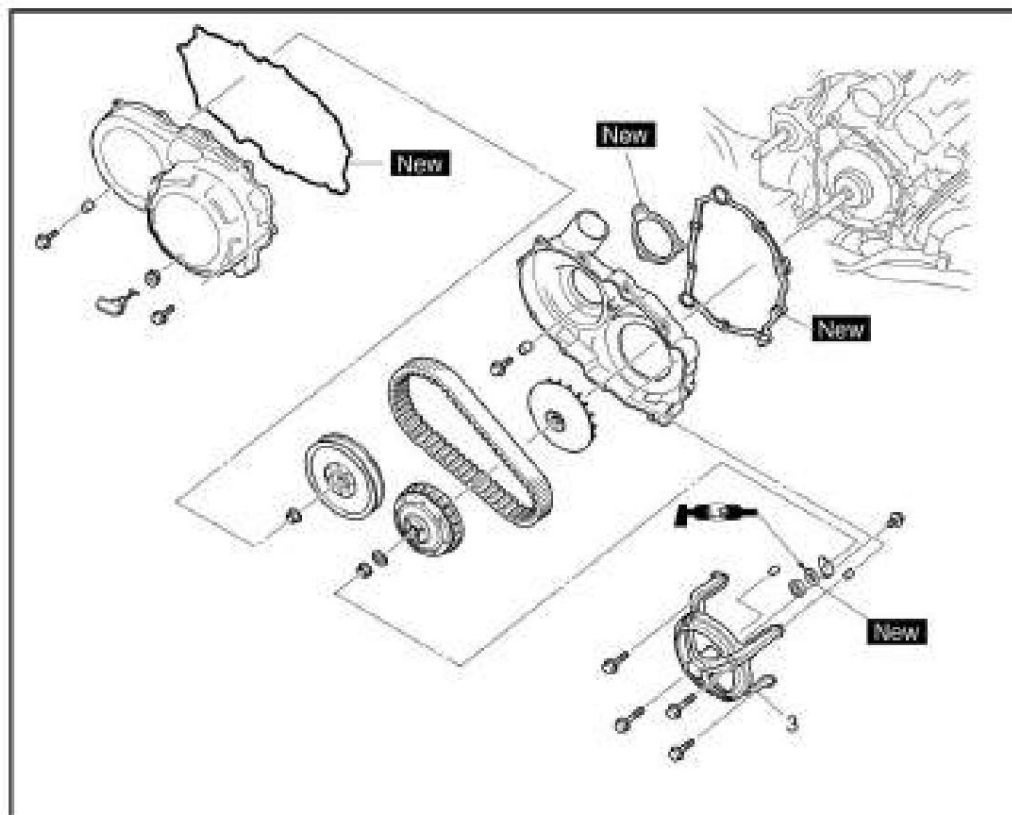


9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

INFORMAZIONI SUL SERVIZIO	9-2
RISOLUZIONE DEI PROBLEMI.....	9-2
COPERCHIO FRIZIONE	9-3
FRIZIONE	9-13

9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA



9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

INFORMAZIONI SUL SERVIZIO

ISTRUZIONI GENERALI

La manutenzione della puleggia motrice, della frizione e della puleggia condotta può essere eseguita con il motore installato nel telaio. Evitare di depositare grasso e olio sulle superfici della cinghia di trasmissione e della puleggia. Rimuovere eventuali tracce di olio o grasso per ridurre al minimo lo slittamento della cinghia di trasmissione e della puleggia di trasmissione.

SPECIFICHE

Unità: mm

Articolo	Standard
ID boccola frontale di trasmissione mobile	19
Guidare il diametro esterno del collare frontale	35
Larghezza cinghia di	33.3
trasmissione ID esterno frizione	150
Lunghezza libera della molla della faccia	137
condotta DE	41
ID faccia mobile guidata	51
Diametro esterno del peso del rullo	30.2
Spessore ganascia frizione	3.5

VALORI DI COPPIA

Bulloni del coperchio esterno della frizione	100 kgf-cm (10 Nm, 7.2 lbf-ft)
Bulloni del coperchio della frizione	100 kgf-cm (10 Nm, 7.2 lbf-ft)
Bulloni dell'alloggiamento del cuscinetto	100 kgf-cm (10 Nm, 7.2 lbf-ft)
Bulloni dell'alloggiamento della frizione	100 kgf-cm (10 Nm, 7.2 lbf-ft)
Dado della puleggia primaria	1400 kgf-cm (140 Nm, 100 lbf-ft)
Dado porta frizione	1900 kgf-cm (190 Nm, 140 lbf-ft)
Dado della puleggia secondaria	1000 kgf-cm (100 Nm, 72 lbf-ft)
Dado di supporto della puleggia secondaria	900 kgf-cm (90 Nm, 65 lbf-ft)

ATTREZZI SPECIALI

Portapulegge	71603-E20-000
Compressore molla frizione	71600-E20-000
Porta frizione universale	71602-E20-000

RISOLUZIONE DEI PROBLEMI

Il motore si avvia ma la moto non si muove Mancanza di potenza

• Cinghia di trasmissione usurata

• Cinghia di trasmissione usurata

• Piastra rampa rotta

• Molla della faccia condotta

• Guarnizioni frizione usurati o danneggiati

debole • Rullo del peso

• Molla frontale condotta rotta

usurato • Faccia di trasmissione sporca

Il motore stalla o la motocicletta striscia. • Molla

peso frizione rotta

9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

COPERCHIO FRIZIONE

RIMOZIONE

Rimuovere la clip.

Rimuovere il tubo di respirazione.

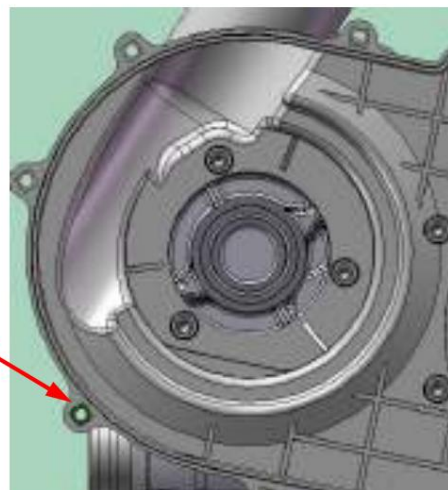
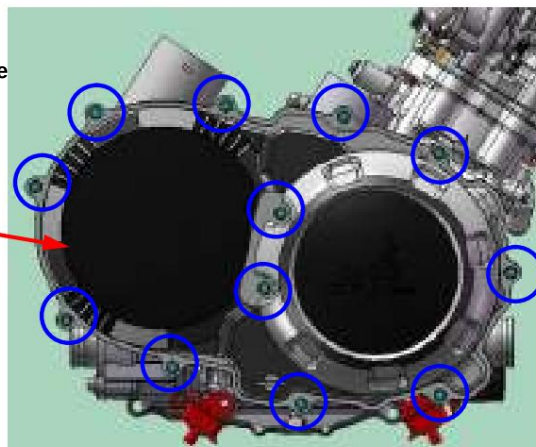
Clip



Tubo per la respirazione

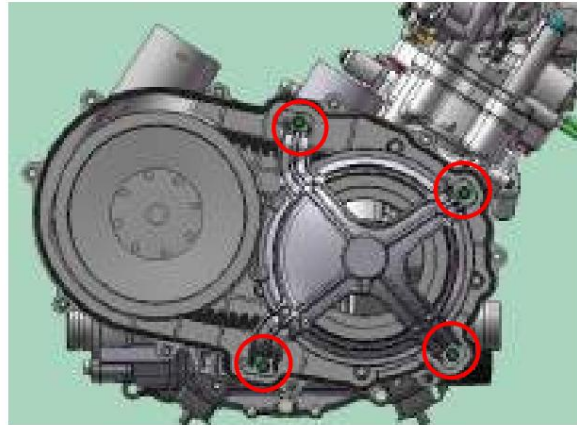
Rimuovere i 12 bulloni del coperchio esterno della frizione e spina di centraggio.

Rimuovere il coperchio esterno della frizione.

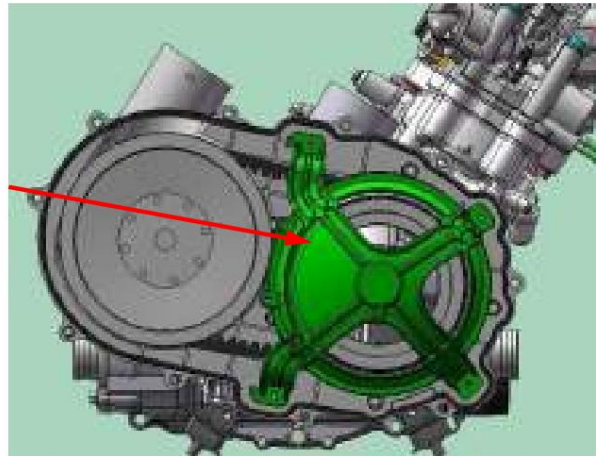


9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

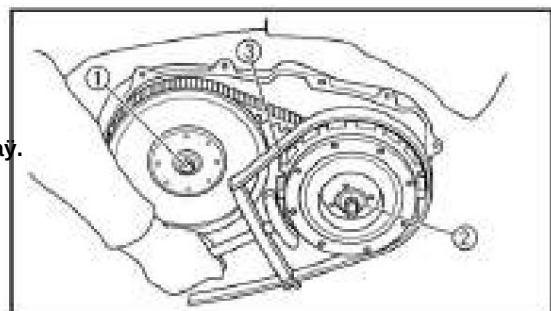
Rimuovere i 4 bulloni e le 2 spine di centraggio.



Rimuovere l'alloggiamento del cuscinetto.



Utilizzare il supporto della puleggia per sostenere la puleggia primaria.
Innanzitutto, allentare il dado della puleggia secondaria, quindi allentare il dado della puleggia primaria.



Speciale

Portapulegge

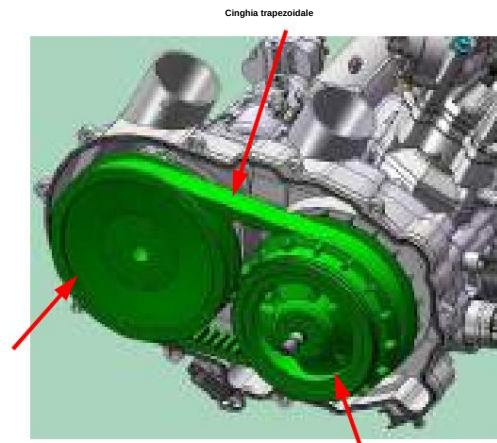
71603-E20-000

9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

Rimuovere il gruppo puleggia primaria e secondaria.

Rimuovere la cinghia trapezoidale.

Gruppo puleggia secondaria



Assemblaggio della puleggia primaria

ISPEZIONE

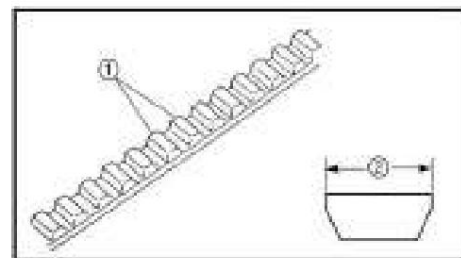
Ispezionare la cinghia di trasmissione per individuare eventuali

crepe, incrostazioni, scheggiature o usura eccessiva. y

Misurare la larghezza della cinghia trapezoidale y

Limite di servizio: 31,3 mm Sostituire

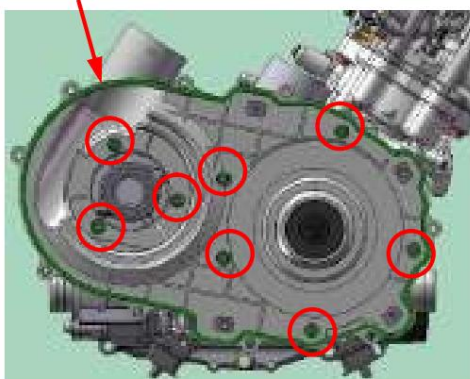
la cinghia di trasmissione se non rientra nelle specifiche.



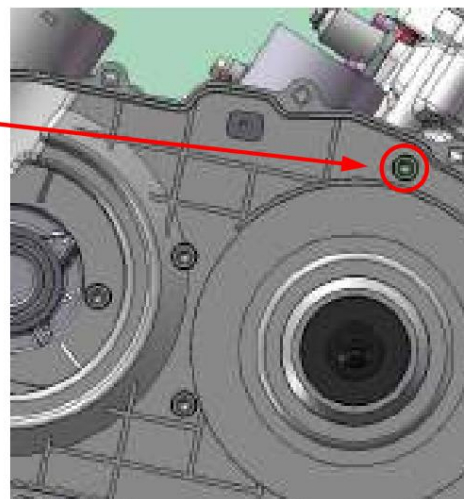
Rimuovere l'O-ring del coperchio esterno della frizione.

Rimuovere gli 8 bulloni del coperchio della frizione e la spina di centraggio.

O-ring



Perno di centraggio



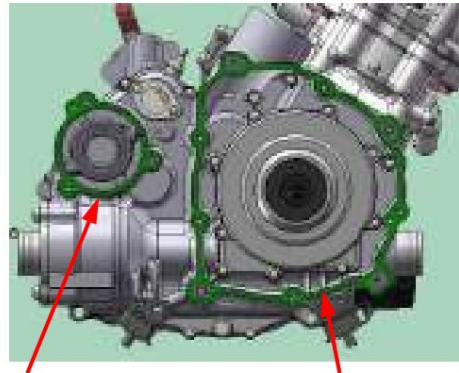
9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

Rimuovere il coperchio della frizione.



Rimuovere l'O-ring del coperchio frizione.

Rimuovere l'O-ring della trasmissione.



O-ring di trasmissione

O-ring coperchio frizione

Per l'installazione, invertire la procedura di rimozione.

VALORI DI COPPIA

Bulloni del coperchio esterno della frizione

100 kgf-cm (10 Nm, 7.2 lbf-ft) 100 kgf-

Bulloni del coperchio della frizione

cm (10 Nm, 7.2 lbf-ft) 100 kgf-cm (10

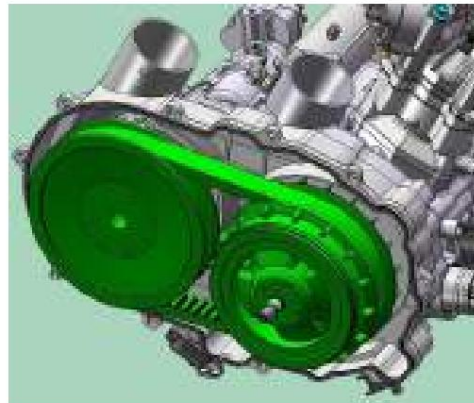
Bulloni dell'alloggiamento del cuscinetto

Nm, 7.2 lbf-ft)

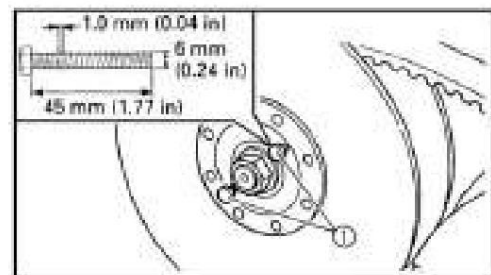
9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

INSTALLAZIONE DELLE PULEGGE PRIMARIE E SECONDARIE

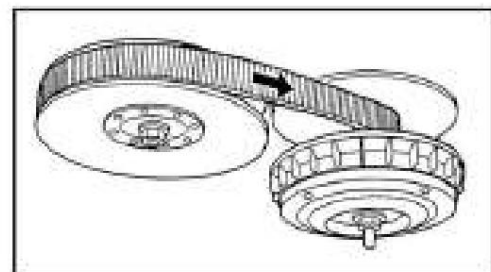
Installare la puleggia secondaria, la cinghia trapezoidale e la puleggia primaria.



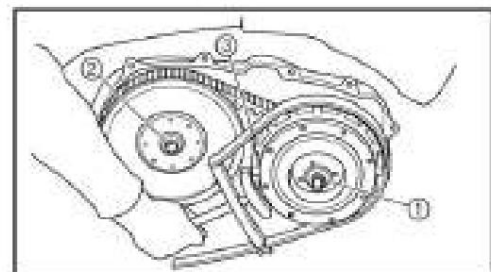
Stringendo i bulloni si spingerà via la puleggia secondaria scorrevole, provocando un ampliamento dello spazio tra la puleggia secondaria fissa e quella scorrevole.



Installare la cinghia trapezoidale in modo che la sua freccia sia rivolta nella direzione mostrata nell'illustrazione.



Utilizzare il supporto della puleggia per sostenere la puleggia primaria.
Innanzitutto, serrare il dado della puleggia primaria, quindi serrare il dado della puleggia secondaria.



VALORI DI COPPIA

Dado della puleggia primaria 1400 kgf-cm/140 Nm, 100 lbf-ft

Dado della puleggia secondaria 1000 kgf-cm/100 Nm, 72 lbf-ft

9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

SMONTAGGIO PULEGGIA SECONDARIA

Utilizzare lo strumento compressore molla frizione per rimuovere il dado.



Noce



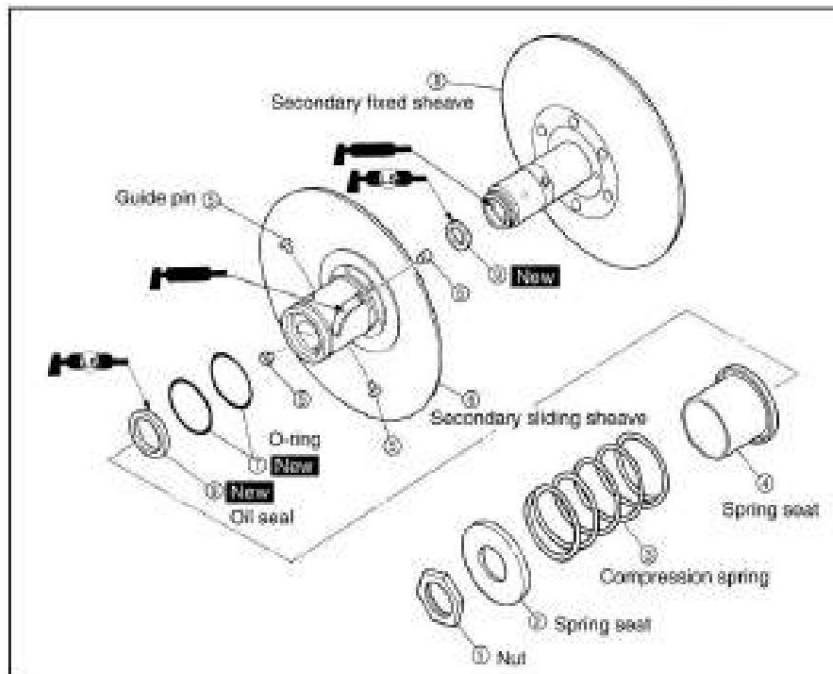
Speciale

Compressore molla frizione 71600-E20-000



9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

Rimuovere le parti nell'ordine elencato.



CONTROLLO DELLA PULEGGIA SECONDARIA

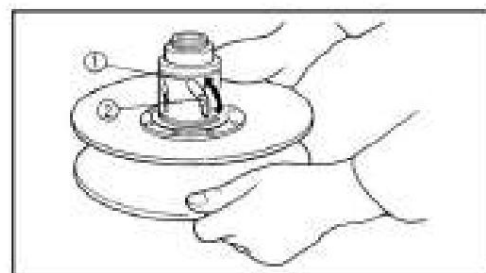
1. Controllare il buon funzionamento della puleggia secondaria.
2. Controllare il buon funzionamento della puleggia scorrevole.
Graffi/danni → Sostituire in set

3. Controllare le scanalature della camma di coppia.

Usura/danni → Sostituire

4. Controllare i perni guida.

Usura/danni → Sostituire



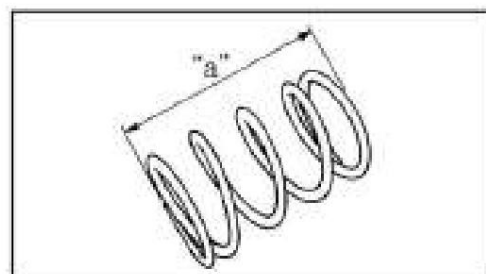
5. Controllare la molla della puleggia secondaria

Danni → Sostituire 6.

Misurare la molla della puleggia secondaria "a".

Fuori specifica → Sostituire

Limite di servizio (sostituire se inferiore): 135 mm

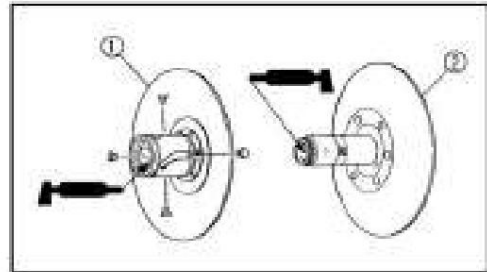


9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

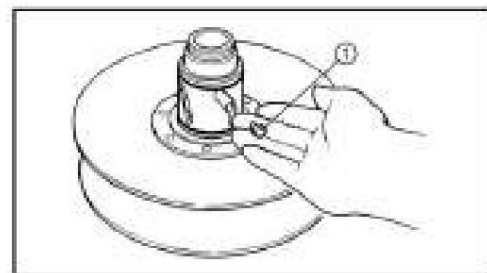
MONTAGGIO DELLA PULEGGIA SECONDARIA

Applicare lubrificante alla puleggia scorrevole secondaria e alla superficie interna e ai paraolio.

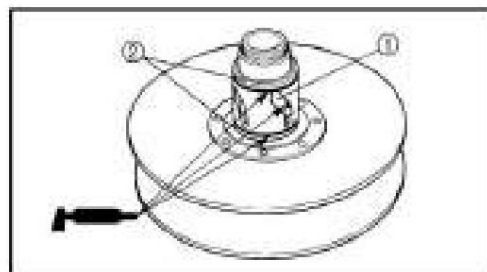
Applicare lubrificante al cuscinetto, ai paraolio e alla superficie interna della puleggia fissa secondaria.



Installare i perni guida.



Applicare lubrificante alle scanalature di scorrimento del perno di guida e ai paraolio.



Installare la sede della molla, la molla di compressione, la sede della molla.

Utilizzare lo strumento compressore molla frizione per installare il dado e serrarlo.



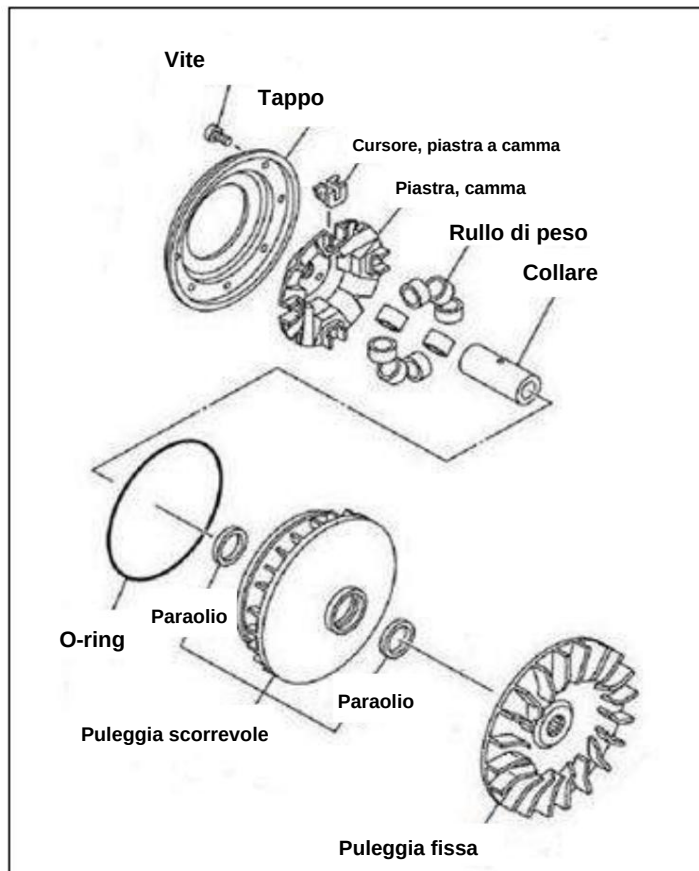
COPPIA

Dado supporto puleggia secondaria:
900 kgf-cm (90 Nm, 65 lbf-ft)

9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

SMONTAGGIO PULEGGIA PRIMARIA

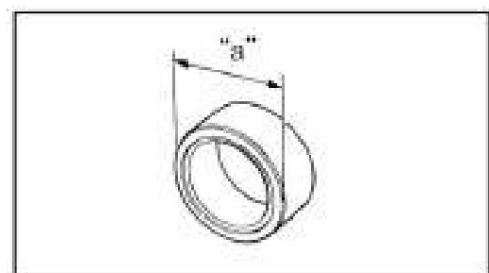
Rimuovere le parti nell'ordine elencato



CONTROLLO PULEGGIA PRIMARIA

1. Controllare il diametro esterno del rullo pesi "a".

Fuori specifica Sostituire Limite di servizio (sostituire se inferiore): 29,5 mm



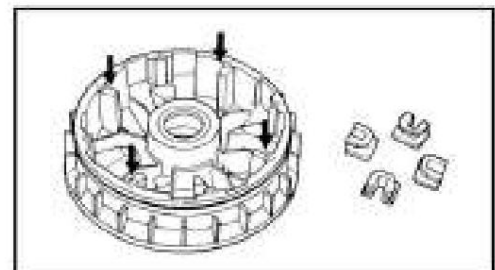
2. Controlla:

Cursore, piastra camma e scanalature della puleggia scorrevole.

Usura/crepe/danni Sostituire piastra, camma, puleggia scorrevole e puleggia fissa

Crepe/danni Sostituire il

collare: Usura/danni Sostituire



9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

MONTAGGIO DELLA PULEGGIA PRIMARIA

1. Pulito:

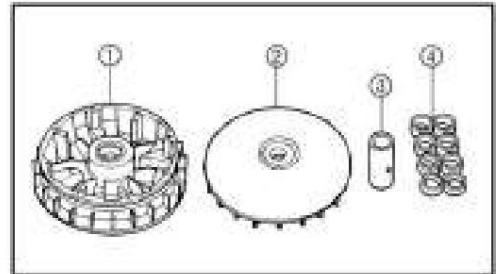
Faccia della puleggia scorrevole.

Faccia della puleggia fissa.

Collare.

ruolo di peso.

Faccia della camma della puleggia scorrevole primaria.



Nota: rimuovere il grasso in eccesso.

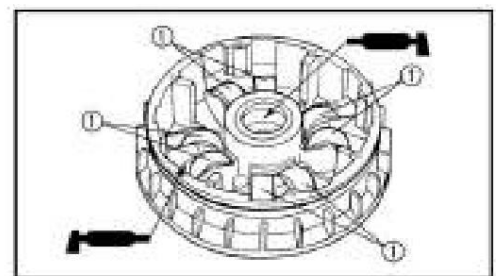
2. Installare il ruolo pesi.

Nota:

applicare grasso (95 g) su tutta la superficie esterna dei rulli pesi e installarli.

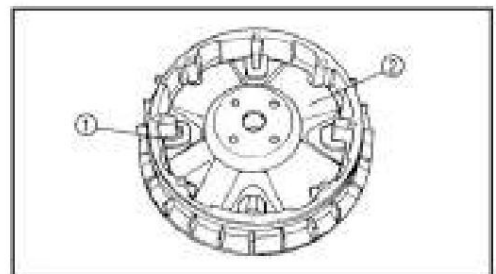
Applicare grasso (2,5 g) sulla superficie interna del collare.

Applicare grasso (2,5 g) sulla superficie interna della puleggia scorrevole primaria.



3. Installare il cursore, la piastra della camma.

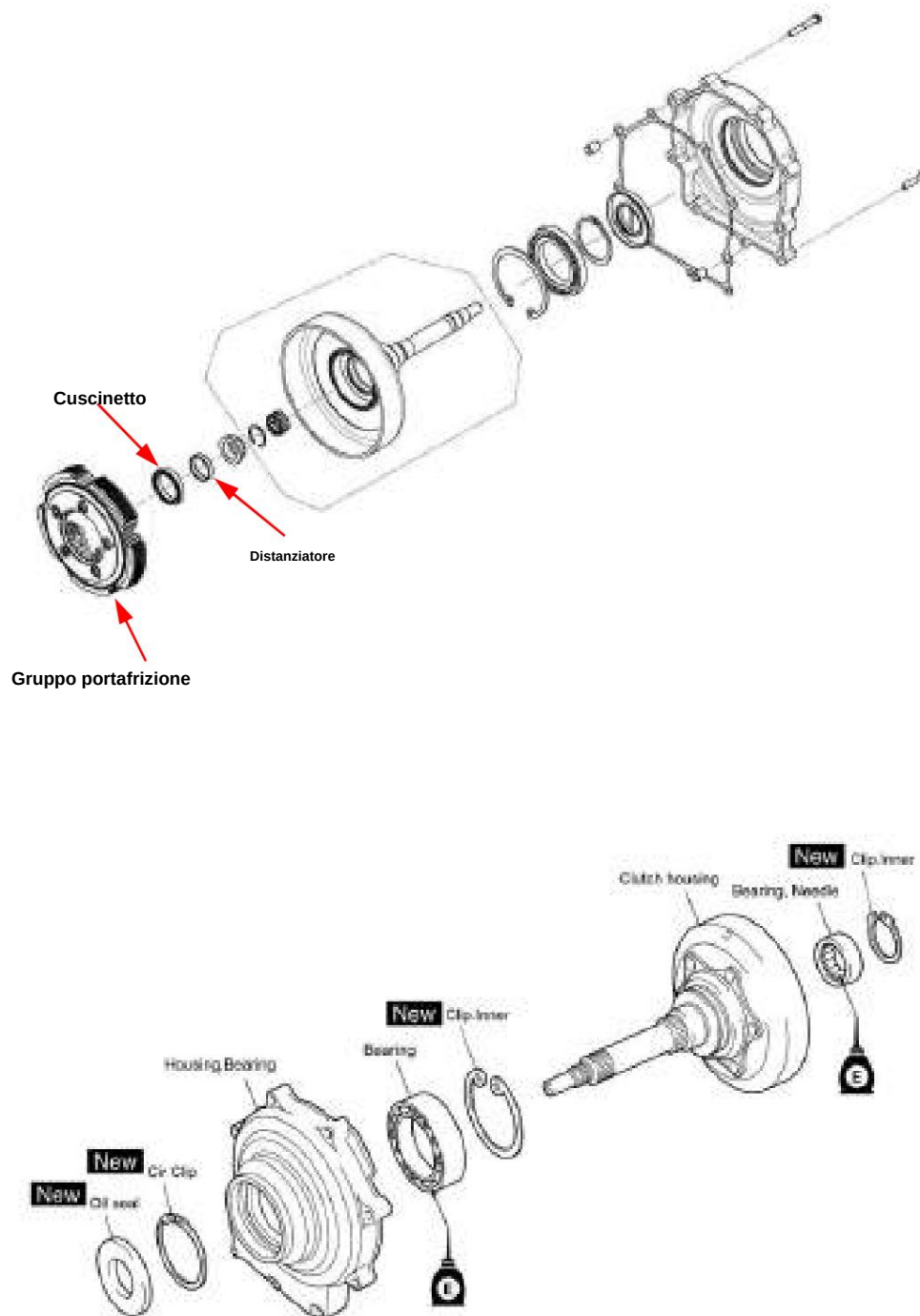
4. Installare la piastra, camma.



5. Installare il fermo.

9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

FRIZIONE



9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

RIMUOVERE

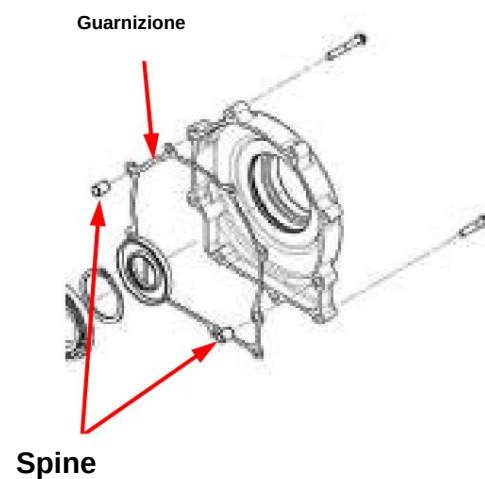
Rimuovere i 9 bulloni.



Rimuovere il gruppo del supporto.



Rimuovere la guarnizione e 2 spine di centraggio.



9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

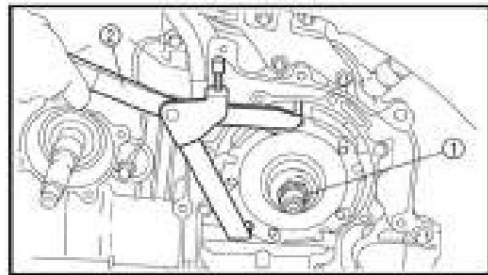
Raddrizzare:
parte perforata del dado.



Utilizzare il supporto della frizione $\dot{y}$ per
sostenere il gruppo del supporto della frizione.
Rimuovere il dado $\dot{y}$.

Speciale

Portafrizione universale 71602-E20-000



$\dot{y}$

Il dado del gruppo portafrizione ha una filettatura
sinistrorsa. Per allentare la frizione
dado del gruppo supporto ruotarlo in senso orario.

9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

CONTROLLO FRIZIONE

Controllare l'alloggiamento della frizione

Danni dovuti al calore/usura/danni → Sostituire



Controllare il pattino della frizione.

Danni dovuti al calore → Sostituire.

Misurare il ceppo della frizione.

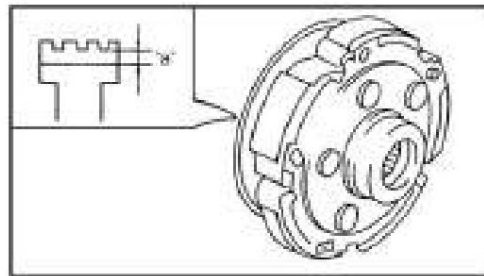
Fuori specifica → Sostituire.

Spessore ganascia frizione

Norma: 3,5 mm

Limite usura ceppo frizione "a"

Limite di servizio: 2,0 mm |



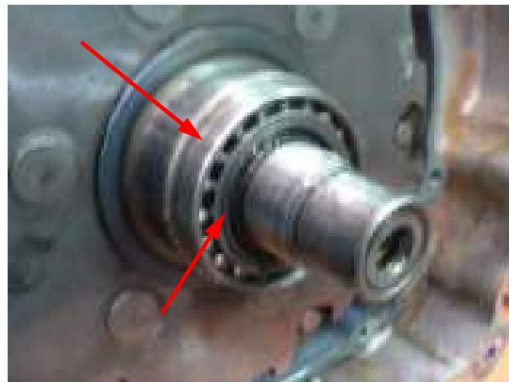
9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

INSTALLAZIONE

Installare il gruppo portante della frizione.



Installare il cuscinetto e il distanziale.



Installare il nuovo dado.



9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

Utilizzare il supporto della frizione $\dot{y}$ per sostenere il gruppo del supporto della frizione.
Stringere il dado $\dot{y}$.

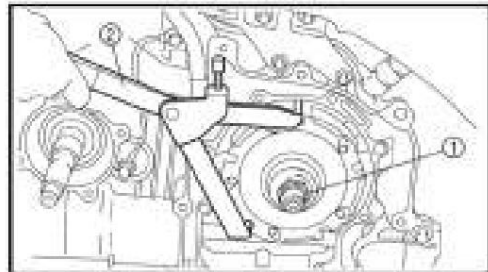
Coppia: 1900 kgf-cm $\dot{y}$ 190 Nm, 140 lbf-ft $\dot{y}$

Speciale

Portafrizione universale 71602-E20-000

$\dot{y}$

Il dado del gruppo portafrizione ha una filettatura sinistrorsa. Per serrare il dado del gruppo portafrizione, girarlo in senso antiorario.



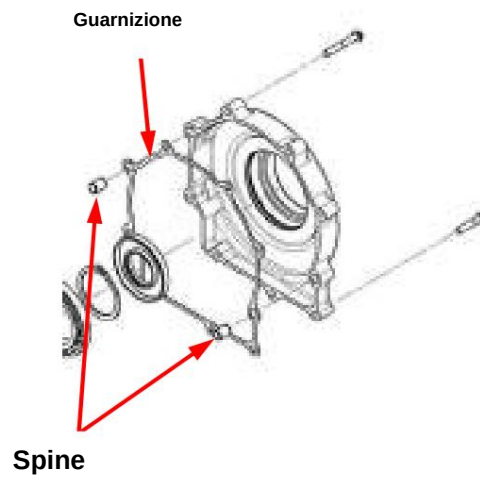
Bloccare i fili con un punzone.



9. PULEGGE/FRIZIONE PRIMARIA E SECONDARIA

Installare le 2 spine di centraggio.

Installare la nuova guarnizione.



Installare il gruppo alloggiamento della frizione.

Installare i 9 bulloni e serrarli.



Coppia: 100 kgf-cm (10 Nm, 7,2 piedi-libbre)

ÿ

Stringere i bulloni per fasi, utilizzando uno schema incrociato.
Dopo aver serrato i bulloni, controllare che il gruppo della
scatola della frizione ruoti senza intoppi.